

英国伦敦，2018 年 11 月 6 日

普锐特冶金技术从 AMAG 轧材公司再获订单：为其奥地利工厂改造 2 号连续热处理线

- 该线将安装新的电气、自动化和安全设备
- 标准化方案能够简化维修，提高作业率和操作安全性

铝生产商 AMAG 轧材有限责任公司与普锐特冶金技术签订合同，对其奥地利 Ranshofen 厂 2 号连续热处理线进行现代化改造。项目内容包括更新电气和自动化设备，并且更换和增加仪表及控制部件。安全设备也将升级到当今先进水平。改造的目标是，通过采用标准化方案而简化维修，提高作业率，并且安装符合机械安全条例要求的安全设备。近年来，普锐特冶金技术在 Ranshofen 厂成功执行过一系列类似的现代化改造项目。此次热处理线的改造计划于 2019 年第四季度完成。

AMAG 轧材公司奥地利 Ranshofen 厂连续热处理线的主要设备包括：一套铝卷准备系统，一台开卷机，一台缝焊机，一个入口活套，一台气垫炉，一个出口活套，一个检验段，还有一台卷取机。该线由普锐特冶金技术于上世纪 90 年代末期建成，很多部件如今已经过时，由于备品备件采购的问题而使得维修工作面临困难。

普锐特冶金技术将更换铝带处理和气垫炉的控制系统以及开关柜、电缆和传感器系统，并为这条线安装新的显示和诊断设备。另外，还将增加控制柜、液压部件、护栏和可上锁的安全门。

通过采用标准化方案对电气系统和自动化进行全面更新，维修工作将大大简化。安全设备的更新和扩充将带来另一个重要优点：通过提高安全水平而简化设备操作和维修。

本次升级将安装一套标准的模块化自动化系统，工艺和安全功能分别使用不同的处理器。这样便于对系统和用户软件进行管理。一个公共的现场总线网络将把大约 1,500 个外围信号汇集到中央处理器。这些信号

将由安装在位于热处理线各处的控制柜内的分布式 I/O 模块处理。将来，操作人员通过瘦客户端操作员站对工艺过程实现安全可靠的控制。

合同内容还包括了风险分析、硬件和软件设计以及制造、文件资料、系统测试、安装、培训和调试。项目执行期为 17 个月，将于 2019 年秋季结束。主要升级设备将在时间很短的一次全线停产期内完成更换和调试。项目团队面临的一个特殊挑战是，要在很短时间内恢复生产并完全满足客户对质量的严格要求。

AMAG 轧材有限责任公司是一家活跃在国际市场的优质铝轧材生产商。公司隶属于奥地利 AMAG 集团，后者是优质铸造和轧制铝产品的领先供应商之一，其产品广泛用于航空、汽车、运动设施、照明、机械工程、建筑和包装等许多行业。



AMAG 轧材有限责任公司奥地利 Ranshofen 厂生产的铝卷。普锐特冶金技术将对其 2 号热处理线进行现代化改造。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。