

Londres, 6 de novembro, 2018

Primetals Technologies recebe mais um pedido da AMAG Rolling para a modernização de sua linha de tratamento térmico contínuo nº 2 na Áustria

- **A planta será equipada com novos equipamentos elétricos, de automação e de segurança**
- **Soluções padronizadas simplificam a manutenção e aumentam a segurança e a disponibilidade operacional**

A fabricante de alumínio AMAG rolling GmbH colocou um pedido junto à Primetals Technologies para a modernização da linha de tratamento térmico contínuo nº 2 em sua usina de Ranshofen, Áustria. Isto envolverá a renovação dos equipamentos elétricos e de automação, além da substituição e acréscimo de componentes de controle e instrumentação. O objetivo da modernização consiste em utilizar soluções padronizadas para simplificar a manutenção e aumentar a disponibilidade operacional, além da instalação de equipamentos de segurança em conformidade com os regulamentos de segurança de máquina em vigor. Anteriormente, a Primetals Technologies já havia implementado com sucesso vários projetos de modernização similares na usina de Ranshofen. A modernização do forno está prevista para ser concluída no quarto trimestre de 2019.

Os principais componentes da linha de tratamento térmico contínuo operada pela AMAG rolling em Ranshofen, Áustria, são o sistema de preparação de bobina, sistema de alimentação de tira com desbobinadeira, um acumulador (looper) de tiras, um forno de flotação de tiras, sistema de extração de tira com acumulador (looper), seção de inspeção e bobinadeira. A Primetals Technologies construiu esta planta no final da década de 1990. Agora, parte de seus componentes está obsoleta, o que dificulta os trabalhos de manutenção e a aquisição de peças sobressalentes, afetando assim a disponibilidade operacional.

A Primetals Technologies substituirá os sistemas de controle do processamento de tira e do forno, quadro de distribuição, cabos e sistema de sensores, equipando a planta com novas instalações de diagnóstico e visualização. Além disso, serão acrescentados containers de controle, componentes

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

hidráulicos, guarda-corpos e portas com travas.

A modernização abrangente dos sistemas elétricos e de automação por meio de soluções padronizadas simplificará significativamente a manutenção. A renovação e ampliação dos equipamentos de segurança resultarão em benefício significativo devido à simplificação da operação e manutenção da planta, tornando as condições operacionais mais seguras.

Será instalado um sistema de automação modular padrão com processadores separados para as funções de processo e de segurança. Isto proporcionará maior facilidade de manuseio dos sistemas e dos softwares do usuário. Os cerca de 1500 sinais de equipamentos periféricos serão conectados a unidades centrais através de uma rede de campo comum. Os sinais serão acoplados e desacoplados por meio de módulos I/O distribuídos, que serão instalados em cabines de controle em toda a planta. No futuro, o processo será controlado de modo seguro e confiável pelo pessoal de operação a partir de estações de operador Thin Client.

O pedido inclui ainda análise de risco, engenharia de hardware e software, bem como fabricação, documentação, teste dos sistemas, instalação, treinamento e comissionamento. O prazo de implementação contratual é de 17 meses, isto é, no quarto trimestre de 2019. Os principais componentes serão substituídos e comissionados durante uma única e curta parada geral da planta. Um desafio especial a ser enfrentado pela equipe é a observância dos estritos requisitos de qualidade do cliente dentro de um curto prazo após o início da produção.

A AMAG rolling GmbH é um player global de produtos laminados de alumínio de alta qualidade. A empresa pertence ao grupo austríaco AMAG, sendo uma das principais fornecedoras de alumínio laminado e fundido de alta qualidade usado em uma ampla gama de setores, como aeronáutica, automotiva, equipamentos esportivos, iluminação, engenharia mecânica, construção e indústria de embalagem.



Tira de alumínio bobinada. A Primetals Technologies modernizará a linha de tratamento térmico nº 2 na usina da AMAG rolling GmbH em Ranshofen, Áustria.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2018111702pt

Página 3/3