

英国伦敦，2018年11月13日

普锐特冶金技术从阿维迪公司获得电弧炉的最终验收证书

- 年产能力高达 **140 万吨**
- 配套的除尘和废热回收系统改善了环保效果
- 仅用 **31 天** 完成调试，比规定进度提前 **2 周**

意大利企业阿维迪公司向普锐特冶金技术签发了一座新电弧炉的最终验收证书。该炉安装在 **Cremona** 钢厂，粗钢年产能力为 **140 万吨**。合同内容还包括了一套除尘系统，涵盖了一次和二次除尘及补充抽风点。另外，一套废热回收系统利用电弧炉废气的热能制造蒸汽，然后供给钢厂的三条酸洗线使用。

普锐特冶金技术提供的这座 **150 吨** 新电弧炉使阿维迪公司扩大了生产能力并降低了生产成本。它采用单篮装料制度，冶炼周期仅为 **36 分钟**，每小时能够生产出大约 **200 吨** 粗钢。该炉的吨钢电耗在 **340 – 350 千瓦** 之间，由 **1 台 155 MVA** 变压器满足用电需求。炉料配比通常采用 **65% 废钢、25% 生铁和 10% HBI(热压块铁)**。供货范围还包括 **5 套** 组合式精炼烧嘴(RCB)系统、二次燃烧烧嘴、一套新开发的电极控制系统(Melt Expert)、FluidGuard 漏水控制系统和一套新型自动出钢口填充系统。由于工人不需要在电弧炉附近进行操作，安全性显著提高。普锐特冶金技术还提供了二级工艺优化系统，使该电弧炉完全符合工业 **4.0** 理念。

此项目对原有的除尘系统进行了改造，以满足新电弧炉的要求。通过为新电弧炉的二次除尘和补充抽风点加装 **1 台** 过滤器，增大了系统的总抽风量。除尘系统达到了欧洲最严格的环境标准，废气含尘量降低到了每标准立方米 **5 毫克** 以下。

为了优化钢厂的能量平衡，对电弧炉的废热进行了回收，并用来制造蒸汽。回收的废热每小时能够生产大约 **17 吨** 蒸汽，供给钢厂的三条酸洗线使用。能量回收系统取代了钢厂原来的燃气锅炉，因而降低了燃气消耗和能源成本。

阿维迪公司隶属于阿维迪集团(位于意大利 Cremona)。公司拥有两条扁平材生产线。除了生产钢水的炼钢车间以外，还有两条铸轧生产线。铸轧线之一采用了创新性的阿维迪 ESP(无头带钢生产)技术，并同普锐特冶金技术联合实施。产品以特殊钢为主，尤其是高强钢和双相钢(DP)以及能够在许多应用中替代冷轧产品的薄带钢和超薄带钢。



普锐特冶金技术为意大利 Cremona 阿维迪公司提供的电弧炉。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编: 201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。