

Лондон, 13 ноября 2018 г.

Acciaieria Arvedi подписала Primetals Technologies акт окончательной приемки на ДСП

- Производительность ДСП составляет 1,4 миллиона метрических тонн в год
- Система газоочистки и рекуперации тепловой энергии позволит улучшить экологический баланс
- Ввод в эксплуатацию всего за 31 день, на две недели ранее запланированного срока

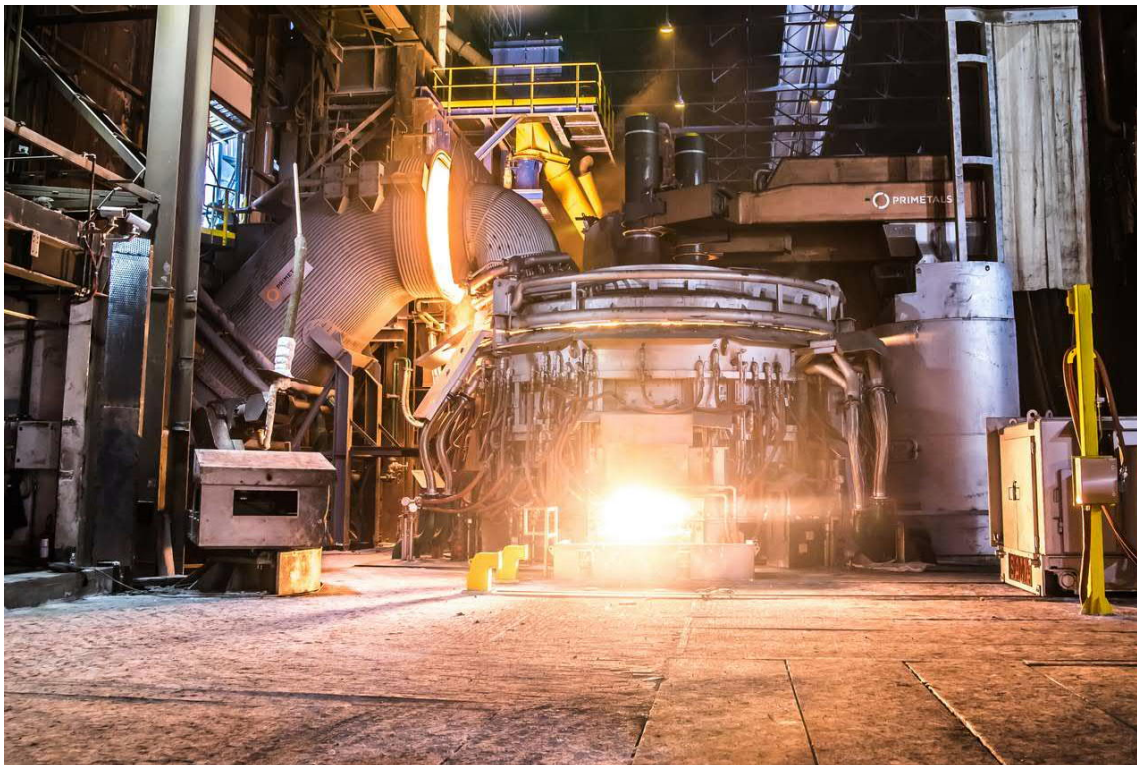
Итальянский производитель стали Acciaieria Arvedi S.p.A. подписал Primetals Technologies акт окончательной приемки на новую ДСП. ДСП была установлена на производственной площадке в городе Кремона, Италия. Производительность ДСП составляет 1,4 миллиона метрических тонн нерафинированной стали в год. Заказ включал систему первичной и вторичной газоочистки, а также систему аспирации для отдельных точек. Система рекуперации тепловой энергии использует тепловую энергию отходящих газов печи для выработки пара, который затем используется на трех линиях травления.

Новая ДСП 150 тонн от Primetals Technologies увеличивает производственную мощность Acciaieria Arvedi и снижает затраты на передел. Цикл плавки составляет всего 36 минут. Завалка в одну бадью. Это позволяет выпускать около 200 тонн нерафинированной стали в час. Расход электроэнергии ДСП находится в диапазоне от 340 до 350 кВт/ч на метрическую тонну. Необходимая электроэнергия подается через трансформатор мощностью 155 МВА. Обычно шихтовка печи состоит из 65% лома, 25% чугуна и 10% ГБЖ. В объем поставки вошли пять комбинированных фурм-горелок (RCB), горелки для дожигания, новая система управления электродами (Melt Expert), комплексная система контроля утечек воды (Fluid Guard) и новая система автоматической забивки выпускного отверстия. Это повышает уровень безопасности, поскольку персонал не должен находиться рядом с печью. Primetals Technologies также поставила систему оптимизации технологического процесса уровня 2, готовую к "Индустрии 4.0".

Существующая система газоочистки была модернизирована для работы с новой ДСП. Общая мощность газоочистки была увеличена за счет установки дополнительного фильтра для вторичной газоочистки и дополнительных точек аспирации новой ДСП. Система газоочистки отвечает самым строгим европейским требованиям в области защиты окружающей среды, поскольку обеспечивает остаточное содержание пыли в очищенном газе менее пяти миллиграммов на стандартный кубический метр воздуха.

Чтобы оптимизировать энергетический баланс производственной площадки, тепловая энергия отходящих от ДСП газов рекуперирована и используется для выработки пара. Из тепловой энергии, содержащейся в отходящих газах, вырабатывается около 17 тонн пара в час. Этот пар используется на трех линиях травления, установленных на производственной площадке. Система рекуперации тепловой энергии заменила газовый котел, тем самым снизив потребление газа и, следовательно, затраты на энергоноситель.

Acciaieria Arvedi S.p.A. входит в Arvedi Group и располагается в городе Кремона, Италия. На производственной площадке установлены две линии для производства плоского проката. Помимо ЭСПЦ на производственной площадке установлены два литейно-прокатных модуля. Один из этих модулей - это инновационный Arvedi ESP (бесконечное производство полосы). Он был внедрен в сотрудничестве с Primetals Technologies. Производство в основном сосредоточено на специальных сталях, в частности высокопрочных и двухфазных сталях, а также тонком и сверхтонком листовом металле, который может заменить холоднокатаный прокат в многих областях применения.



ДСП от Primetals Technologies на производственной площадке Acciaieria Arvedi в городе Кремона, Италия.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство