

London, 20. November 2018

Rizhao Baohua bestellt bei Primetals Technologies kontinuierliches Warmdressierlinie mit Streckrichter

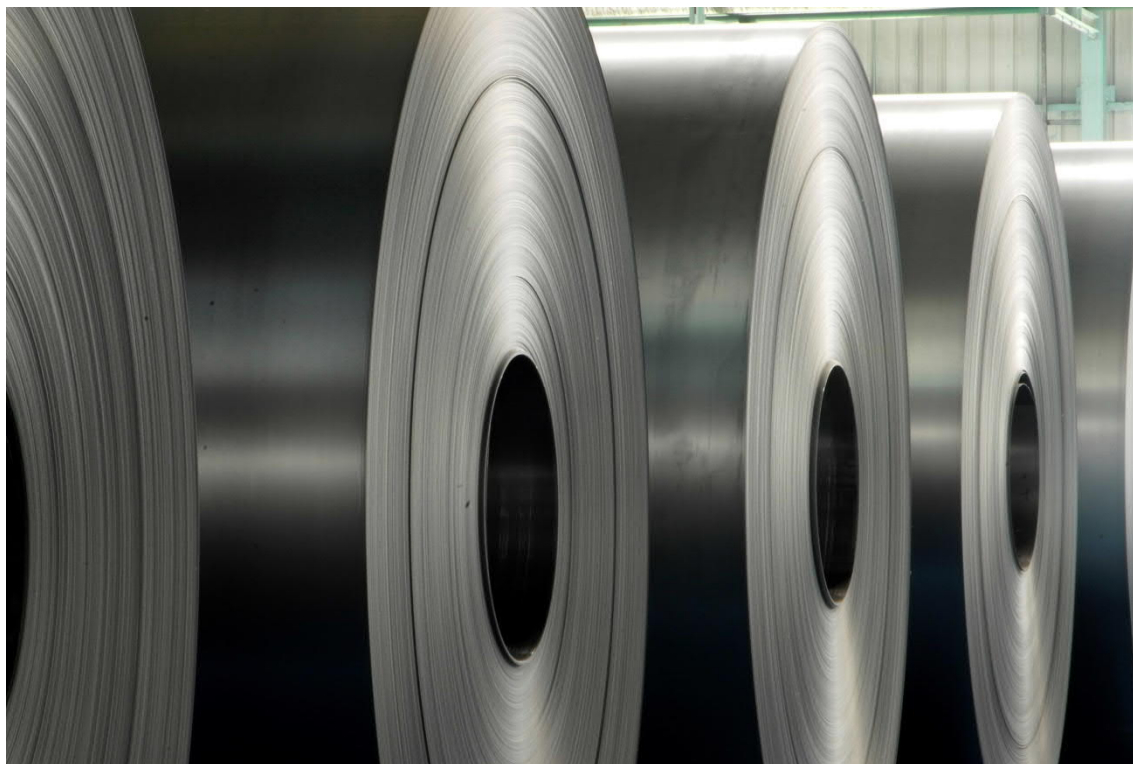
- **Verarbeitungskapazität 1,2 Millionen Tonnen jährlich für die nachgelagerte Herstellung von Röhren und Produkten für den Baubereich**
- **Erzeugung von Schwarzblech-Coils mit guten Planheitseigenschaften**
- **Integrierte Lösung für optimale Kontrolle über Produktivität, Produktqualität und Anlagenverfügbarkeit**

Der chinesische Stahlproduzent Rizhao Baohua New material Co., Ltd. (Rizhao Baohua) hat Primetals Technologies mit der Lieferung der Prozessausrüstung für eine kontinuierliche Dressierlinie mit Streckrichter (CHSPM) beauftragt. Die neue Linie wird am Produktionsstandort des Unternehmens in Rizhao, Provinz Shandong, installiert. Ziel ist es, Schwarzblech-Coils mit guten Planheitseigenschaften zu verarbeiten und die nachgelagerte Herstellung und Verschweißung von Rohrmaterial für Anwendungen in der Bau- und Röhrenindustrie zu erleichtern. Die CHSPM-Linie ist für die Behandlung von 1,2 Millionen Tonnen pro Jahr ausgelegt. Die vollständig integrierte Anlagen- und Automatisierungslösung bietet Rizhao Baohua optimale Kontrolle über Produktivität, Produktqualität und Verfügbarkeit und verbessert so die Rentabilität. Die Inbetriebnahme der Linie ist für Februar 2019 vorgesehen.

Primetals Technologies ist für die prozesstechnische Ausrüstung der CHSPM-Linie verantwortlich, die speziell für die Behandlung von angelieferten Schwarzblech-Coils entwickelt wurde, und übernimmt das Engineering, die Fertigung und die Inbetriebnahme. Auch die komplette Antriebs- und Automatisierungstechnik der Linie, die für ein reibungsloses Zusammenspiel aller Komponenten sorgt, ist Teil des Projekts. Konkret besteht die CHSPM-Linie aus einem doppelten Lade- und Einlaufbereich für die angelieferten schweren Schwarzblech-Coils, einem 6-strängigen Horizontal-Looper, einem Dressiergerüst mit einer maximalen Walzkraft von 1.500 Tonnen, einem 60-Tonnen-Streckrichter, Prüfeinrichtungen sowie einem Auslauf- und Coil-Verteilsystem. Die Anlage ist für die Verarbeitung von Bandmaterial mit Dicken von 0,6 bis 4 Millimetern und Breiten zwischen 900 und 1.600 Millimetern bei

einer Prozessgeschwindigkeit von 370 Metern pro Minute ausgelegt. Das maximale Coil-Gewicht beträgt 35 Tonnen.

Alle Anlagen basieren auf der bewährten Behandlungslinien-Lösung von Primetals Technologies, die eine gute Planheit und Oberflächenrauheit des Bandes am Auslauf gewährleistet und so konzipiert ist, dass sie effizient und mit minimalen Ausfallzeiten arbeitet, um ein günstiges Kostenverhältnis pro Tonne zu erzielen. Darüber hinaus wurde die Gesamtlösung dafür optimiert, die Kosten der zugehörigen Baumaßnahmen zu senken, die von Rizhao Baohua ausgeführt werden.



Kaltgewalzte Schwarzband-Coils

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.