

英国伦敦，2018 年 11 月 21 日

普锐特冶金技术将为承钢提供连续镀锌和酸洗线

- **CGL 和 CPL 是新建冷轧和后处理厂的组成部分**
- **CPL 每年能够处理 100 万吨最厚达到 8 毫米的 热轧带钢**
- **CGL 每年能够处理 41 万吨最厚 6 毫米的热轧和冷轧带钢**
- **两条线都能处理厚规格产品**

中国钢铁企业承德承钢钒钛冷轧薄板有限公司(承钢)与普锐特冶金技术签订合同，为公司在河北省承德新建的冷轧和后处理厂订购了一条连续酸洗线(CPL)和一条连续镀锌线(CGL)。CPL 的设计能力为每年处理 100 万吨热轧带钢，而 CGL 则每年处理 41 万吨。这两条线都能处理厚规格带钢，产品将面向建筑和汽车市场。第一个镀锌卷和第一个酸洗卷计划在 2019 年第三季度产出。

承钢隶属于河钢集团，后者是中国最大的钢铁企业，2016 年的钢产量超过 4,600 万吨。将建在承德市双滦区的新冷轧厂设计年生产能力为 210 万吨，产品包括冷轧卷、退火卷、轧硬卷和热镀锌卷。普锐特冶金技术将负责 CGL 和 CPL 机械及电气设备的设计和供货。

为 CGL 提供的设备还将包括一台轧制力达到 1,200 吨的光整机和一台张力矫直机。该线能够处理厚 1 – 6 毫米的热轧带钢和厚 0.5 – 2.5 毫米、最大宽度 1,630 毫米的冷轧带钢。CPL 将包括一台切边剪、一台废料碎断剪 和一台最大轧制力为 1,500 吨的光整机，能够处理厚 1 – 8 毫米、最宽同样为 1,630 毫米的带钢。

普锐特冶金技术还负责电气和自动化系统的设计、供货、安装和调试，包括低压系统、电机、VVVR 传动、电机控制中心(MCC)、测量设备以及基础(1 级)和过程(2 级)自动化。将预留今后与 3 级系统的接口。承钢将提供中压系统、变压器和开关柜，并且负责安装。



普锐特冶金技术连续镀锌线(CGL)

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited

普锐特冶金技术（中国）有限公司

一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业

上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

参考编号: PR2018111605cn

Page 2/3

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问: www.primetals.com。