

London, 21. November 2018

Primetals Technologies liefert Kontiverzinkungslinie (CGL) und Kontibeizlinie (CPL) an Chengde Steel

- **CGL und CPL sind Bestandteile eines neu zu errichtenden Kaltwalz- und Verarbeitungswerks**
- **Die CPL ist für die Verarbeitung von jährlich einer Million Tonnen Kaltband mit einer Dicke bis maximal 8 mm ausgelegt**
- **Die CGL ist für die Verarbeitung von jährlich 410.000 Tonnen Kaltband mit einer Dicke bis maximal 6 mm ausgelegt**
- **Beide Linien können Bandmaterial mit großen Dicken verarbeiten**

Der chinesische Stahlproduzent Chengde Steel Vanadium Titanium Cold-Rolled Sheets Co., Ltd. (Chengde Steel) hat Primetals Technologies mit der Lieferung einer Kontibeizlinie (Continuous Pickling Line; CPL) und einer Kontiverzinkungslinie (Continuous Galvanizing Line; CGL) beauftragt, die für ein neues Kaltwalz- und Verarbeitungswerk am Standort des Unternehmens in Chengde in der Provinz Hebei vorgesehen sind. Die CPL ist für die Verarbeitung von jährlich einer Million Tonnen Kaltband ausgelegt, während die CGL jährlich 410.000 Tonnen verarbeiten soll. Beide Linien sind in der Lage, Band mit hoher Dicke zu behandeln. Das verarbeitete Band wird für den Wohnungsbau-, Bau- und Automobilmarkt verwendet. Die Produktion des ersten verzinkten Coils und des ersten gebeizten Coils ist für das dritte Quartal 2019 geplant.

Chengde Steel gehört zur HBIS Group Co., Ltd., Chinas größtem Stahlproduzenten, dessen Produktion im Jahr 2016 46 Millionen Tonnen überstieg. Der neue Kaltwalzkomplex in der Stadt Chengde im Bezirk Shuangluan ist für eine jährliche Gesamtausbringung von 2,1 Millionen Tonnen ausgelegt, darunter kaltgewalzte Coils, geglühte Coils, Full-Hard-Coils sowie feuerverzinkte Coils. Primetals Technologies ist für das Engineering und die Lieferung der mechanischen und elektrischen Ausrüstung der CGL und CPL zuständig.

Zu den für die CGL gelieferten Anlagen gehören auch ein Dressiergerüst mit einer Walzkraft von bis zu 1.200 Tonnen und eine Streckrichtmaschine. Die Linie kann Warmband mit einer Dicke zwischen einem

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

und sechs Millimetern sowie Kaltband mit einer Dicke zwischen 0,5 und 2,5 Millimetern bei einer maximalen Breite von 1.630 Millimetern verarbeiten. Zum Lieferumfang der CPL zählen eine Besäumschere, ein Schrottschneider sowie ein Dressiergerüst mit einer maximalen Walzkraft von 1.500 Tonnen. Es kann Band mit einer Dicke zwischen einem und acht Millimetern bei einer Breite bis zu 1.630 Millimetern verarbeitet werden.

Primetals Technologies ist auch für das Engineering, die Lieferung, die Montage und Inbetriebnahmeüberwachung der elektrischen und der Automatisierungssysteme verantwortlich. Diese umfassen Niederspannungsanlagen, Motoren, VVVR-Antriebe, Motor Control Center (MCCs), Messanlagen sowie die Basisautomatisierung (Level 1) und die Prozessautomatisierung (Level 2). Eine Schnittstelle mit einem zukünftigen Level-3-System wird ebenfalls vorbereitet. Chengde Steel liefert die Mittelspannungsanlagen und Transformatoren samt Schaltanlagen und ist für deren Montage zuständig.



Kontinuerzinkungsanlage (CGL) von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Informationsnummer: PR2018111605de

Seite 3/4

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.