

英国伦敦，2018年1月18日

普锐特冶金技术将为南钢改造大方坯连铸机

- 大方坯连铸机将增加 1 流
- 将能够增加一个 320x420 毫米矩形断面的浇铸

中国钢铁企业南京钢铁联合有限公司(南钢)与普锐特冶金技术签订合同，对其南京第三炼钢厂的 8 号大方坯连铸机进行改造。该铸机由普锐特冶金技术提供，原本设计了 5 流，于 2008 年作为 3 流铸机投产并运行至今。此次改造将增加安装第 4 流，使其能够增加一个 320 x 420 毫米矩形断面的浇铸。改造后的铸机计划于 2018 年 6 月恢复运行。

南钢成立于 1958 年，合计产钢能力为每年 1,000 万吨，其中包括 300 多万吨公司的重点产品板卷。公司的生产设施包括采矿、选矿、炼铁、炼钢、轧钢和钢产品深加工。公司总共拥有 4 台普锐特冶金技术连铸机。

8 号大方坯连铸机位于南钢第三炼钢厂，这是一座年产能力为 150 万吨的电炉炼钢厂。铸机本身以 3 流运行时每年能够生产 60 万吨。它的铸机半径为 12 米，冶金长度为 37.1 米，到目前为止一直浇铸 320 x 480 毫米的矩形断面，最高拉速为 0.6 米/分。铸机浇铸的钢种包括低碳到高碳钢以及特殊合金钢。

对于这台在 2008 年投产的连铸机，普锐特冶金技术已经提供了整台铸机的基本设计和关键部件的详细设计。供货范围包括板式弧形结晶器(配备 LevCon 结晶器液面控制和外置式结晶器电磁搅拌器)、DynaFlex 液压振动装置(可在线调节振幅、频率和波形)、铸流导向扇形段(1 – 3 段可互换)、7 台拉坯机(配备了 DynaGap SoftReduction)、链式引锭杆(采用底装设计)、DynaSpeed 二冷模型和出坯区(配有火切机、打号机、去毛刺机和步进梁式收集床)。一级和二级自动化系统以及 VAI-Q Bloom 质量控制系統也包括在项目中。



普锐特冶金技术大方坯连铸机的弧形段

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件： yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问： www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom