

Londres, 18 de janeiro, 2018

Primetals Technologies reforma máquina de lingotamento contínuo de blocos da NISCO

- **Máquina de lingotamento contínuo de blocos receberá mais um veio**
- **Poderá ser lingotado um formato adicional de bloco, com seção transversal retangular de 320x420 milímetros**

A siderúrgica chinesa Nanjing Iron & Steel United Co., Ltd (NISCO) colocou junto à Primetals Technologies um pedido para reformar o caster de blocos nº 8 da Aciaria nº 3 em Nanjing. Este caster, fornecido pela Primetals Technologies, foi originalmente projetado como uma máquina de cinco veios, tendo sido configurada e operada como uma máquina de três veios desde 2008. A atual reforma abrangerá a instalação de um quarto veio, possibilitando a produção de um formato adicional de bloco, com seção transversal retangular de 320x420 milímetros. O caster reformado deverá entrar em produção em junho de 2018.

Criada em 1958, a NISCO possui uma capacidade de produção total de 10 milhões de toneladas de aço por ano, incluindo a produção de mais de 3 milhões de toneladas por ano de chapas grossas em bobinas, seu principal produto, além da integração da mineração e tratamento de minério de ferro, produção de gusa, aciaria, laminação e processamento adicional de aço. A empresa opera um total de quatro máquinas de lingotamento contínuo fornecidas pela Primetals Technologies.

A máquina de lingotamento contínuo de blocos nº 8 está localizada na Aciaria nº 3 da NISCO, que é uma aciaria a forno elétrico com uma capacidade de produção de 1,5 milhões de toneladas por ano. A máquina de lingotamento contínuo propriamente dita pode produzir 600.000 toneladas por ano em seus três veios. Ela possui um raio de 12 metros e um comprimento metalúrgico de 37,1 metros, produzindo até então blocos retangulares com seção de 320x480 milímetros. A velocidade de lingotamento máxima é de 0,6 metros por minuto. O caster processa aços baixo a alto carbono, bem como aços-liga especiais.

No caso da máquina original que iniciou operação em 2008, a Primetals Technologies forneceu a engenharia básica de todo o equipamento de lingotamento, além da engenharia de detalhamento dos principais componentes. O fornecimento incluiu moldes curvos com controle de nível LevCon e agitador externo de molde, osciladores hidráulicos DynaFlex com curso on-line, ajuste de padrão de onda e frequência, guias de veio consistindo dos segmentos intercambiáveis 1-3, sete cadeiras de extração com DynaGap SoftReduction para casters de blocos, barras falsas do tipo corrente com sistema de alimentação pelo fundo, modelo de resfriamento secundário DynaSpeed e área de saída equipada com corte a maçarico, sistema de marcação, rebarbação e mesa coletora móvel. Os sistemas de automação de nível 1 e nível 2 também fizeram parte do projeto, da mesma forma que o sistema de controle de qualidade VAI-Q Bloom.



Seção curva de uma máquina de lingotamento contínuo de blocos da Primetals Technologies.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.