

英国伦敦，2018年1月23日

## 普锐特冶金技术将为山东钢铁公司提供 Multipas 退火模拟器

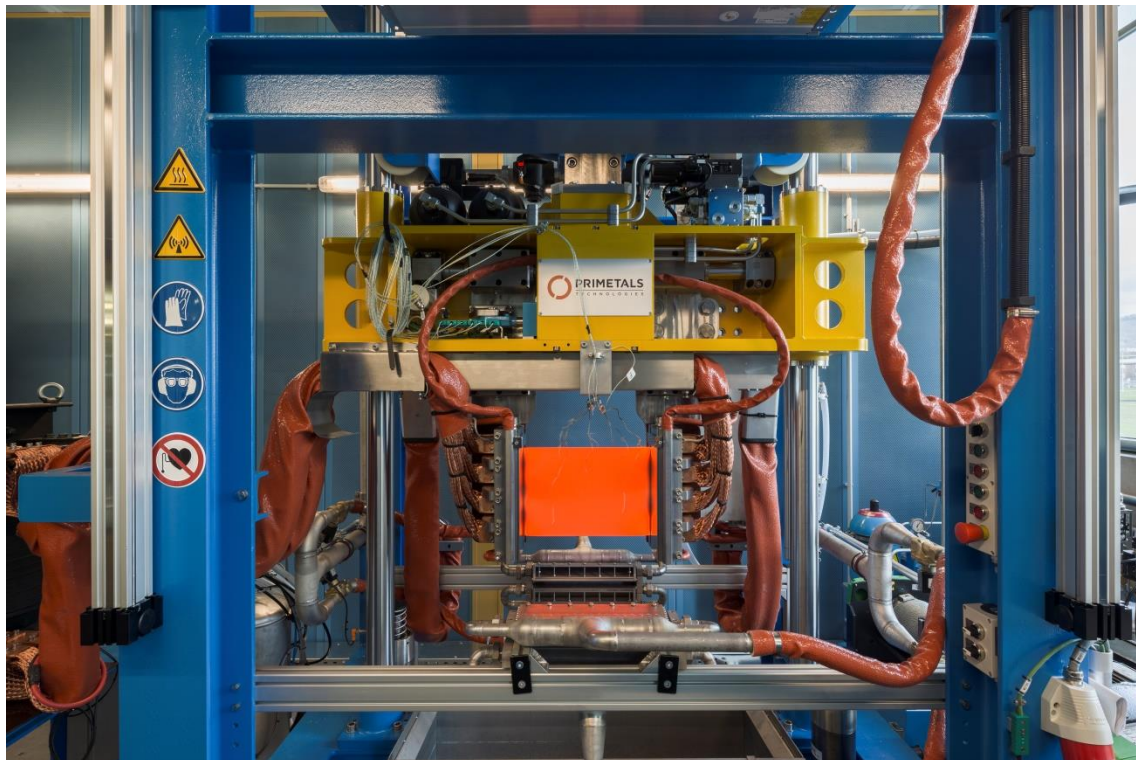
- **Multipas** 将被用于产品开发和热处理工艺优化
- 能够加快热处理设备的增产进程
- 系统将安装在新建钢铁厂的研究中心
- 这是普锐特冶金技术获得的第 10 份退火模拟器订单

中国钢铁企业山东钢铁集团日照有限公司从普锐特冶金技术订购了一套 **Multipas**(多用途退火模拟器)。该系统将安装在日照南部正在新建的钢铁厂研究中心。在那里，**Multipas** 将被用于产品开发和热处理工艺优化。退火模拟器具有出色的通用性，是普锐特冶金技术获得这份订单的一个主要原因。它能够加快热处理设备的增产进程，使工艺优化变得简单易行。这是 **Multipas** 系统到目前为止获得的第 10 份订单，计划于 2018 年 9 月进行调试。

山东钢铁集团日照有限公司隶属于山东钢铁集团，成立于 2009 年，是山钢日照钢铁精品基地的经营主体和材料的最终加工单位。公司目前正在日照南部的黄海之滨新建一个钢铁联合企业。这里将设立一个承担产品开发和工艺优化任务的研究中心，并将配备轧制和退火模拟器。

在 **Multipas** 退火模拟器中，最大尺寸为 500 x 300 毫米、最厚 3 毫米的冷轧板样品被传导加热到最高 1,200°C 的温度，加热电流最大可达 8,000 安培。根据样品形状的不同，加热速度最快达到 100 K/秒。然后，样品采用完全不同的方式冷却，其中两种主要的冷却方式是冷却速度能够达到 100 K/秒的喷气冷却和水淬。水淬的冷却速度高达 1,000 K/秒，使样品的微观结构能够被“冻结”，然后将样品送到实验室进行分析。**Multipas** 还配备了喷淋水和气雾喷嘴以及冷却风机。为了能够以小规模对将来可能采用的所有大规模热处理工艺进行模拟，必须达到足够宽的加热和冷却速度范围。

Multipas 系统在位于奥地利林茨的普锐特冶金技术机电一体化实验室进行组装。这个实验室还执行所有的功能测试，并由用户初步验收。Multipas 模拟器系统将于 2018 年 6 月底向日照发货，随后将由普锐特冶金技术专家进行安装和调试。这是 Multipas 的第 10 份订单，此前已有奥地利、德国、韩国和中国的客户安装了该系统。



普锐特冶金技术 Multipas(多用途退火模拟器)。位于中国日照附近的山东钢铁集团日照有限公司新建钢铁厂的研究中心将安装一套这种模拟器。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：[yanting.liu@primetals.com](mailto:yanting.liu@primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
普锐特冶金技术（中国）有限公司  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。