

Londres, 8 de febrero de 2018

## ArcelorMittal Lázaro Cárdenas encarga un tren de bandas en caliente y un tren de temple a Primetals Technologies

- **En el futuro, ArcelorMittal Lázaro Cárdenas podrá procesar desbastes en sus instalaciones**
- **El tren de bandas en caliente está diseñado para producir 2,5 millones de toneladas métricas por año**
- **El tren de temple está diseñado para procesar 650 000 toneladas métricas por año**
- **El proyecto se ejecutará llave en mano e incluirá suministro eléctrico, accionamientos y automatización**
- **Through-Process Optimization mejorará la eficiencia, la estabilidad y la calidad de producto durante el proceso de producción**

La compañía siderúrgica mexicana ArcelorMittal México S. A. de C. V. ha encargado a Primetals Technologies un tren de bandas en caliente y un tren de temple para su fábrica de Ciudad Lázaro Cárdenas, situada en el estado de Michoacán, en la costa mexicana del Pacífico. Esto permitirá a ArcelorMittal Lázaro Cárdenas procesar los desbastes producidos en sus instalaciones. El tren de bandas en caliente se construirá llave en mano e incluirá el suministro eléctrico, el equipamiento mecánico, los accionamientos y la automatización. La solución Through-Process Optimization mejorará la eficiencia, la estabilidad y la calidad de producto en el proceso de producción. El proyecto se ejecutará en consorcio abierto con las constructoras mexicanas LOMCCI S. A. de C. V. y WP Constructora S. A. de C. V. La capacidad de diseño es de 2,5 millones de toneladas métricas de bandas en caliente por año. El tren de temple está diseñado para procesar 650 000 toneladas métricas anuales. La puesta en marcha del tren de bandas en caliente y el tren de temple está prevista para 2020.

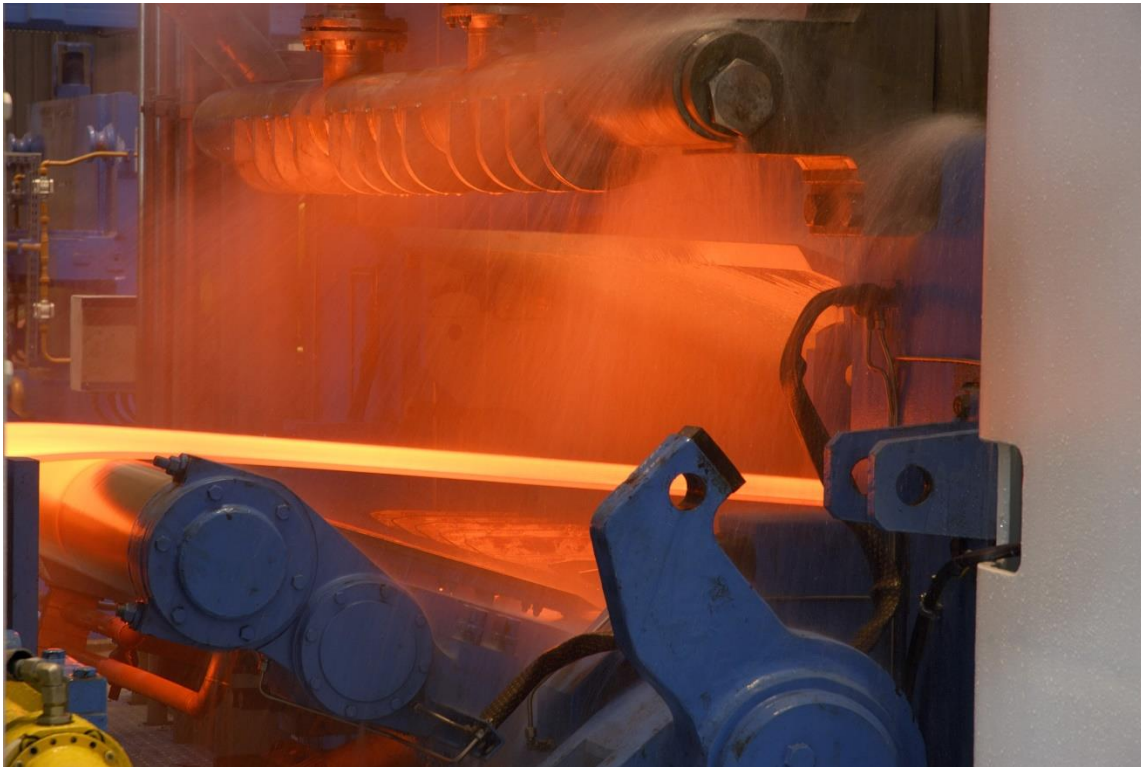
ArcelorMittal Lázaro Cárdenas es la mayor compañía siderúrgica y exportadora de desbastes de México. La compañía usa DRI como elemento metálico primario para la producción de acero. De este modo, se obtienen desbastes de mayor calidad con una estructura de grano uniforme. La capacidad de

producción de acero líquido es de 5,3 millones de toneladas métricas anuales, mientras que la capacidad actual de producción de desbastes alcanza 3,8 millones de toneladas métricas anuales. Los nuevos trenes de bandas en caliente y de temple de Primetals Technologies permitirán a ArcelorMittal Lázaro Cárdenas procesar desbastes in situ.

El tren de bandas en caliente (TBC) está formado por un tren desbastador y un tren de acabado de siete cajas. Laminará los desbastes con un grosor de 220 a 250 milímetros. También forman parte del tren llave en mano: un horno de recalentar desbastes, una tijera de despuntes, una línea de refrigeración de bandas con el sistema Power Cooling de Primetals Technologies, dos bobinadoras de enrollamiento descendente y el sistema modular de carros de transporte de bobinas. Primetals Technologies diseñará y suministrará todo el equipo, incluida la estación de tratamiento de aguas, la alimentación eléctrica de alta y media tensión hasta la red local, el taller de laminación, un laboratorio y las naves y grúas necesarias. También se integrarán un almacén de bobinas interior y dos exteriores. El tren de temple (TT) consta de una potente caja, rodillos de entrada y salida, una aplanadora, una máquina de reparar bordes y un equipo de inspección.

Además del equipamiento mecánico, Primetals Technologies también se encargará de diseñar y suministrar la automatización básica (nivel 1) y los accionamientos del TBC, del TT, del almacén de bobinas y de la estación de tratamiento de aguas, la automatización de nivel 2 y 3 del TBC y del diseño y suministro básicos del sistema eléctrico para la infraestructura de planta. El TBC y el TT estarán conectados a través de Through- Process Optimization. Through- Process Optimization es una solución integrada, basada en conocimientos prácticos y desarrollada por Primetals Technologies para mejorar la eficiencia, estabilidad y calidad del producto en todo el proceso de producción de acero. Asimismo, el sistema de TI TPQC acelera el tiempo de comercialización de productos de alto valor y última tecnología.

WP Constructora (Tlaquepaque, estado de Jalisco) será responsable de la ingeniería básica y detallada de las naves de estructura metálica, las tuberías y bandejas de cables y el sistema de climatización y contra incendios. También suministrará e instalará la estructura de acero y el sistema de climatización y contra incendios, instalará el equipo eléctrico y mecánico (incluida la estación de tratamiento de aguas) y suministrará e instalará las tuberías y cables. LOMCCI (Huixquilucan, estado de México) llevará a cabo el diseño detallado del pilotaje y la cimentación de hormigón, la ingeniería básica y detallada de los edificios de hormigón y de fábrica, la demolición de las estructuras de hormigón existentes y la construcción civil de cimentaciones de equipo, así como de los edificios de hormigón y de fábrica.



Tren de bandas en caliente de Primetals Technologies

Esta nota de prensa junto con una fotografía de prensa están disponibles en:

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contacto para prensa:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Síguenos en Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** con sede en Londres (Reino Unido), es un proveedor líder mundial de ingeniería, construcción de plantas y servicios de ciclo de vida para la industria metalúrgica. La empresa ofrece una gama completa de tecnología, productos y servicios que incluye soluciones integradas de electricidad, automatización y medioambiente. Su oferta cubre todos los pasos de la cadena de producción de hierro y acero, desde las materias primas hasta el producto final, además de las soluciones más avanzadas de laminación para el sector de los metales no ferrosos. Primetals Technologies es una empresa conjunta de Mitsubishi Heavy Industries (MHI) y Siemens. De esta empresa conjunta, Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), una empresa del grupo consolidado MHI con participación accionarial de Hitachi, Ltd. e IHI Corporation, ostenta una participación del 51% y Siemens posee una participación del 49%. La empresa cuenta con 7000 empleados en todo el mundo. Encontrará más información en Internet en [www.primetals.com](http://www.primetals.com).