

Лондон, 8 марта 2018 г.

## На производственной площадке Tuasa прокатали первый рулон на новом реверсивном стане холодной прокатки от Primetals Technologies

- **Полный пакет оборудования на реверсивный стан холодной прокатки, единый центр ответственности**
- **Возможность производства разнообразных видов готовой продукции, особенно подходит для выпуска небольших партий**
- **Строгие допуски по планшетности и толщине, хорошее качество поверхности**
- **Компактная конструкция, минимальный объем проката вне допусков, максимальный выход годного**
- **Проект реализован за 21 месяц**

В январе на производственной площадке мексиканского производителя стали TA 2000, S.A. de C.V.(Tuasa), расположенной в городе Истаксоцитлан, был введен в эксплуатацию реверсивный стан холодной прокатки, поставленный Primetals Technologies, и был прокатан первый рулон. Стан холодной прокатки для производства плоского проката является частью стратегии Tuasa по расширению портфеля производимой продукции. Прокатный стан спроектирован под производительность 200 000 метрических тонн высокопрочных и низкоуглеродистых марок стали в год. Реверсивный стан холодной прокатки спроектирован как одноклетьевого стан с 4-валковой клетью. Стан будет прокатывать широкий ассортимент готовой продукции и особенно подходит для производства небольших партий. Применяемое технологическое оборудование и технологические пакеты не только обеспечивают производство продукции со строгими допусками по планшетности и толщине, но также обеспечивают высокое качество поверхности. Компактная конструкция сводит к минимуму производство полосы с толщиной вне допусков. Проект реализован за 21 месяц, как и планировалось в соответствии с графиком реализации.

Primetals Technologies является единственным поставщиком всего технологического, электрического оборудования и системы автоматизации. Также в сферу ответственности Primetals вошли услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами. Стан холодной прокатки спроектирован под производительность 200 000 метрических тонн высокопрочных и низкоуглеродистых марок стали в год. Максимальное усилие прокатки составляет 18 000 кН и позволяет производить полосу с толщиной на входе от 0,7 до 2,0 мм и толщиной на выходе от 0,3 до 1,0 мм. Ширина полосы варьируется от 900 до 1 650 мм. Максимальный вес рулона составляет 32 метрических тонны.

Объем поставки Primetals Technologies включал в себя цилиндры ГНУ с встроенными датчиками положения с высоким разрешением, уплотнение с низким коэффициентом трения и направляющей штангой - ключевыми элементами, определяющими точность регулирования толщины полосы. Цилиндры и основные компоненты были изготовлены на собственных производственных мощностях компании и прошли тщательные испытания перед отгрузкой. Производство полосы с идеальной планшетностью обеспечивается улучшенной системой изгиба рабочих валков, многозональным охлаждением рабочих валков и непрерывным измерением планшетности, а также применением особых технологических пакетов, например, для автоматического регулирования планшетности. Для сдува с полосы применяется специальное устройство с воздушными форсунками, которое обеспечивает качественный сдув при всех скоростях прокатки, что, в свою очередь, обеспечивает высокое качество поверхности полосы. Возможно дальнейшее улучшение качества поверхности благодаря применению модели компенсации эксцентриситета рулона. Модель компенсации эксцентриситета рулона стабилизирует натяжение полосы, тем самым обеспечивая ее постоянную толщину. Модель компенсирует эксцентриситет рулона, который может быть вызван зажимами головной части полосы.



4-валковая клеть реверсивного стана холодной прокатки на площадке ТА 2000,  
S.A. de C.V.(Tyasa), Мексика

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство