

Лондон, 10 мая 2018 г.

Четвертый литейно-прокатный модуль Arvedi ESP от Primetals Technologies запущен в эксплуатацию на производственной площадке Rizhao Steel в Китае

- **Литейно-прокатный модуль производит 1,7 миллиона метрических тонн высококачественной, ультратонкой горячекатаной полосы**
- **В ходе реализации проекта ЛПМ Arvedi ESP был адаптирован с учетом изменений в производстве нерафинированной стали и наличия свободного пространства**
- **ЛПМ оснащен решениями для оптимизации технологического процесса (ТРО) и информационно-технологической системой Industry 4.0**

В апреле 2018 года на производственной площадке Rizhao Steel Co., Ltd. (Rizhao Steel) в Китае был запущен четвертый литейно-прокатный модуль Arvedi ESP от Primetals Technologies. ЛПМ производит 1,7 миллиона метрических тонн высококачественной, ультратонкой горячекатаной полосы толщиной до 0,8 мм и шириной до 1300 мм. Марочный сортамент включает в себя углеродистые стали и HSLA-стали (высокопрочные низколегированные). В ходе реализации проекта, с целью учесть изменения в производстве нерафинированной стали и организационные изменения производственной площадки Rizhao, инжиниринг ЛПМ Arvedi ESP был переработан под использование ковшей большего объема и уменьшенный объем свободного пространства. ЛПМ оснащен решениями для оптимизации технологического процесса (ТРО) и информационно-технологической системой Industry 4.0. Primetals Technologies получила заказ в 2014 году.

Rizhao Steel Co., Ltd. (Rizhao Steel), входящая в Rizhao Steel Holding Group, располагается примерно в 30 километрах от порта Жичжао, на юге провинции Шаньдун. Годовой объем производства компании составляет приблизительно 15 миллионов метрических тонн нерафинированной стали. Портфель продукции Rizhao Steel включает горячекатаный рулон, катанку, прутки и малогабаритную двутавровую балку, которые в основном продаются китайским потребителям. Новый ЛПМ Arvedi ESP позволит Rizhao Steel еще больше увеличить объем

производства высококачественной тонкой полосы и горячекатаной полосы, которая используется вместо холоднокатаной полосы.

Primetals Technologies отвечала за инжиниринг ЛПМ Arvedi ESP, поставила механическое оборудование, системы сред, технологические пакеты и систему автоматизации. ЛПМ управляется с помощью системы базовой автоматизации (уровень 1) и системы автоматизации технологического процесса (уровень 2). Это обеспечивает точную координацию разливки и прокатки. Установленное решение для оптимизации технологического процесса (ТРО) включает умную систему контроля качества (TPQC), а также недавно разработанную информационно-технологическую систему Industry 4.0 и модули с технологическими ноу-хау (ТРКН). Система ТРО будет непрерывно контролировать качество продукции, записывая все параметры технологического процесса и данные о производстве и продукции, начиная от жидкой фазы и до линий отделки.

Arvedi ESP производит горячекатаную полосу непосредственно из жидкой стали в непрерывном режиме на объединенном литейно-прокатном модуле. На данном агрегате потребление энергии и производственные издержки на 45 процентов ниже, чем на агрегатах с отдельными процессами разливки и прокатки. Это также означает значительное сокращение выбросов CO₂. Кроме того, длина ЛПМ составляет всего 155 метров. Такой агрегат более компактен, чем традиционные агрегаты для разливки и прокатки.



Торжественное рукопожатие на фоне первого рулона, произведенного на четвертом ЛПМ Arvedi ESP Rizhao Steel. На фото (слева направо): Ю Яо (Yu Yao), начальник отделения ESP на Rizhao Steel; Харальд Монн-Вайс (Harald Monn-Weiss), менеджер на площадке со стороны Primetals Technologies; Сие Дзибиао (Xie Jibiao), старший начальник отделения ESP и СПЦ на Rizhao Steel.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.