

英国伦敦，2018年5月17日

普锐特冶金技术将为 Kardemir 提供两套新的 Meros 废气净化系统并升级一套现有系统

- 每套 Meros 设备将处理 400,000 Nm³/h 的烧结废气
- 设计脱硫效率高于 90%
- 碳酸氢钠用作脱硫剂
- 超低粉尘排放
- 空气质量将明显改善

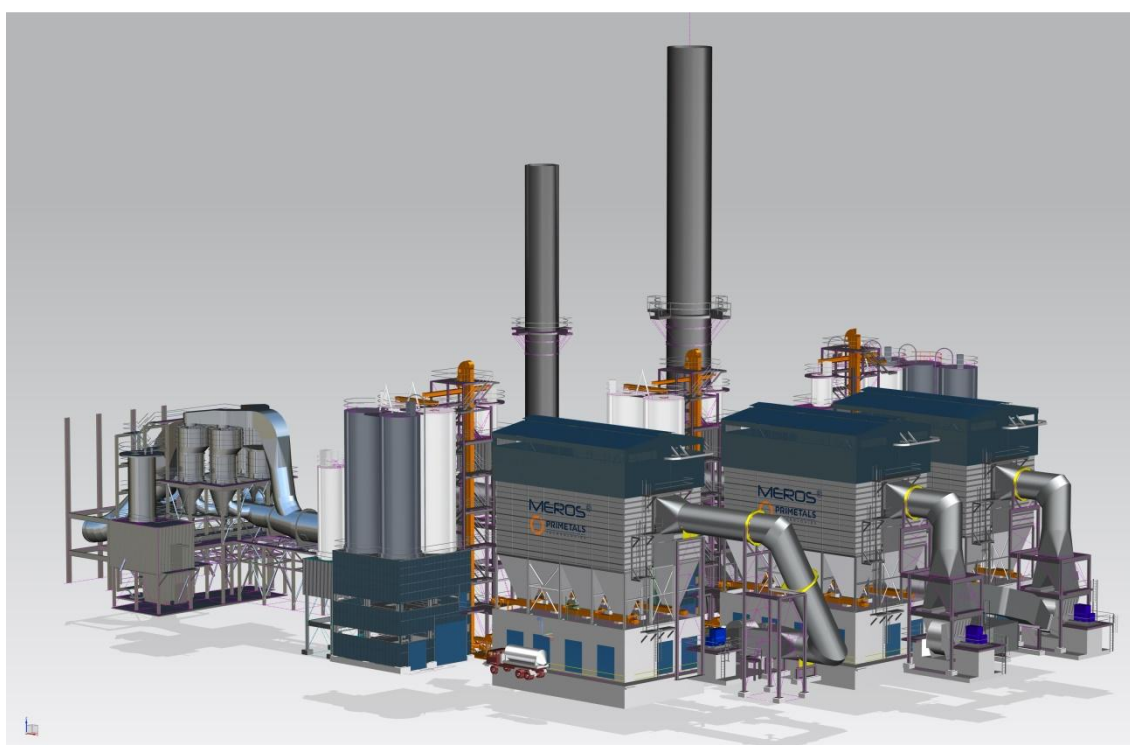
普锐特冶金技术与土耳其钢铁企业 Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) 签订合同，为 Kardemir 第一和第二烧结厂订购了两套新的 Meros 废气净化系统，并且升级第三烧结厂的一套现有 Meros 设备。每套 Meros 设备能够处理 400,000 Nm³/h 的烧结废气，使 SO_x 减少 90% 以上，灰尘排放量也将降至极低水平。两套新 Meros 设备的设计将使用碳酸氢钠作为脱硫剂，而安装在第三烧结厂的现有系统将在升级后用碳酸氢钠取代石灰。Meros 设备预计将在 2018 年底投入运行。此项投资将使 Karabük 河谷的空气质量明显改善。

Kardemir 公司在土耳其北部的 Karabük 拥有一家联合钢厂。该厂位于靠近 Safranbolu 市的一处狭窄的河谷地带，建有三个烧结厂。在 2013 年，普锐特冶金技术获得了为第三烧结厂安装 Meros 系统的合同。由于土耳其政府对烧结设备的环保要求越来越严格，这套 Meros 系统的方案将进行修改，以使用碳酸氢钠代替石灰进行脱硫。第一和第二烧结厂将新装的 Meros 系统也将采用碳酸氢钠脱硫。Kardemir 的 Meros 设备将是继奥地利奥钢联钢铁公司和日本 JFE 之后第三次采用碳酸氢钠脱硫。

普锐特冶金技术将负责设计、关键设备供货(比如碳酸氢钠计量和研磨设备、过滤头、滤袋、袋笼、电气和自动化)以及冷调试和热调试的指导服务。

一般来说，Meros 工艺包括了多个模块，能够向废气流中喷吹吸附剂和脱硫剂(比如活性炭和碳酸氢钠)并保证它们均匀分布。它们能够同重金属、有害的有机物以及二氧化硫和其他酸性气体高效率地结合并将其去除。碳酸氢钠的使用不仅能够减少二氧化硫排放量，还无需配备调节反应器。粉尘颗粒沉积在一个专门开发的节能型布袋过滤器中。除尘器分离的粉尘大部分返回到废气流中，以进一步优化气体净化工艺的效率 and 成本。这样，任何未被使用的剩余添加剂都能够再次同废气接触，最终几乎全部得到利用。使用碳酸氢钠而不是熟石灰，还能显著减少残渣量。过程自动化系统能够保证工艺稳定运行，即使废气流量和成分大幅波动也没有问题。因此，排放指标始终能够达到要求。Meros 系统采用了模块化设计，能够根据环保要求提供定制方案，还可在以后安装需要的模块以方便地完成系统升级。

MEROS 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术将为土耳其 Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) 安装的 Meros 设备计算机效果图。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。