

Londres, 17 de maio, 2018

Primetals Technologies fornecerá dois novos sistemas Meros de limpeza de gás e modernizará sistema existente na Kardemir

- Cada planta Meros processará 400.000 Nm³/h de gás de sinterização
- Projetado para eliminar mais de 90% dos óxidos de enxofre
- Bicarbonato de sódio será utilizado como agente de dessulfuração
- Emissões de poeira extremamente baixas
- Melhoria significativa na qualidade do ar

A siderúrgica turca Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) colocou junto à Primetals Technologies um pedido para o fornecimento de duas novas plantas Meros de limpeza de gás para as sinterizações nº 1 e nº 2 e modernização de uma planta Meros existente na sinterização nº 3. Cada planta Meros tem capacidade para processar 400.000 Nm³/h de gás de sinterização, reduzindo em mais de 90% os óxidos de enxofre e resultando em emissões de poeira extremamente baixas. As duas novas plantas Meros deverão usar bicarbonato de sódio como agente de dessulfuração, enquanto o sistema existente na sinterização nº 3 será modernizado para permitir o uso de bicarbonato de sódio em vez de cal. O início de operação está previsto para o fim de 2018. Este investimento deverá melhorar consideravelmente a qualidade do ar no vale de Karabük.

A Kardemir opera uma usina siderúrgica em Karabük, no norte da Turquia. A usina está localizada em um vale estreito, próximo à cidade de Safranbolu, operando três plantas de sinterização. Em 2013, a Primetals Technologies forneceu um sistema Meros para a sinterização nº 3, mas seu processo de dessulfuração será convertido de cal para bicarbonato de sódio em função de regulamentos ambientais mais rigorosos adotados pela autoridades turcas. Os novos sistemas Meros a serem instalados nas sinterizações nº 1 e nº 2 também utilizarão bicarbonato de sódio para a dessulfuração. As plantas Meros da Kardemir representarão a terceira implementação de dessulfuração à base de bicarbonato de sódio, processo que já foi instalado na voestalpine Stahl na Áustria e na JFE no Japão.

A Primetals Technologies será responsável pela Engenharia, fornecimento dos principais Equipamentos, tais como moinho e dosador de bicarbonato de sódio, cabeçotes de filtro, mangas de filtro, gaiolas, e parte elétrica e de automação, além de serviços de consultoria para o comissionamento a frio e a quente.

O processo Meros geralmente envolve vários módulos para a injeção e distribuição de agentes adsorventes e dessulfurantes, tais como carvão ativado e bicarbonato de sódio, no fluxo de gás de combustão. Como resultado, metais pesados, componentes orgânicos perigosos, dióxido de enxofre e outros gases ácidos são eficientemente agregados e removidos. O uso de bicarbonato de sódio para reduzir o teor de dióxido de enxofre elimina a necessidade de um reator de condicionamento. As partículas de poeira são depositadas em um filtro de manga de alta eficiência energética especialmente desenvolvido. A maior parte da poeira removida pelo precipitador é realimentada no fluxo de gás de combustão para otimizar ainda mais a eficiência e melhorar a relação custo-benefício do processo de purificação do gás. Com isso, qualquer aditivo não utilizado remanescente entra novamente em contato com o gás, de modo que praticamente todo o aditivo seja finalmente utilizado no processo. Além disso, a substituição de cal por bicarbonato de sódio reduz significativamente o volume de resíduos gerados. O sistema de automação de processo assegura uma operação estável, mesmo em caso de variações consideráveis no volume e composição do gás a ser tratado. Assim, os limites de emissão são sempre respeitados. Graças ao seu projeto modular, o sistema Meros representa uma solução customizada baseada nas restrições ambientais em vigor, com possibilidade de modernizações mediante a instalação subsequente de outros módulos conforme necessário.

MEROS é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Imagem animada por computador das plantas Meros da Primetals Technologies a serem instaladas na usina da Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) na Turquia.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom