

英国伦敦，2018年6月19日

普锐特冶金技术为唐钢扩展状态监测系统

- 现有状态监测系统，由普锐特冶金技术原供的，将扩展到两条新建连续镀锌线
- 状态监测能够提高设备作业率和降低维修成本
- 系统能够帮助生产高质量的产品
- 迈向工业 4.0 的重要一步
- 状态监测信息可以从所有设备上集中到同一个系统中

中国钢铁企业唐山钢铁集团有限公司与普锐特冶金技术签订合同，将进一步扩展其河北省唐山第二冷轧厂的现有状态监测系统(CMS)，该系统也是由普锐特冶金技术原供的。将来，扩展后的系统也会用于普锐特冶金技术提供的两条新建连续镀锌线的状态监测。从 2017 年开始，CMS 连续监测第二冷轧厂的一条现有镀锌线、一条连续退火线和一套酸洗冷轧联合机组，以及一套热带钢轧机。CMS 旨在提高设备作业率，降低维修成本，帮助优化生产计划和稳定保持产品的高质量。依靠跨设备状态监测，唐钢朝向工业 4.0 迈出了重要的一步，将在预见性维修方面占据领先地位。扩展后的 CMS 计划于 2018 年底投入运行。

CMS 不仅监测机械设备，同样监测机电一体化系统、工艺控制系统、工艺模型以及第三方系统。为了扩展状态监测系统，普锐特冶金技术将提供成套传感器、服务器和专用软件包包括有：测量和分析振动的超过百套的永久性安装的和移动的方案包用以快速连接本地 PLC 的方案包，还有监测辊道和基础自动化(L1 级)数据的方案包。采集的数据汇总到一个位于操作站或者远程连接的维修中心。它还带有一个与企业资源计划(ERP)系统的接口，以用于设备数据同步、工作订单传送和维修工作反馈。

唐山钢铁公司隶属于河北钢铁集团，这是中国最大的钢铁企业，年产量超过 4,600 万吨(2016 年)。唐钢已建成 70 多年。近年来，普锐特冶金技术先后为唐钢提供了一座 AOD 转炉、一套真空脱碳设备和一条连续镀锌线，还完成了串列式冷轧机和现有酸洗线的联机改造。



普锐特冶金技术为唐山钢铁集团有限责任公司建设的冷轧厂

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom