

英国伦敦，2018年7月31日

普锐特冶金技术新型 SRD 扇形段为巴西 Ternium 板坯连铸机改善最终凝固性能

- 单独控制的连铸辊能够根据铸流条件优化调节
- **SRD(单辊 DynaGap)**扇形段能够精确地执行最终凝固点操作
- 世界首次应用在巴西 Ternium 一台双流板坯连铸机的一流上
- 测试结果证明板坯达到了出色的内部质量
- 第二流也已订购了 **SRD** 扇形段

普锐特冶金技术为连铸机用户提供新型 SRD(单辊 DynaGap)扇形段，这是一种能够进一步改善对连铸工艺要求苛刻的钢种的板坯内部质量的可靠方案。SRD 扇形段专为在最终凝固区应用而开发，使上辊能够单独压紧到正在凝固的铸流上，从而能够精确地执行最终凝固点操作。SRD 扇形段既可以和传统扇形段结合使用，也可以取代后者。SRD 扇形段首次安装在巴西 Ternium 联合钢厂(位于 Santa Cruz)一台板坯连铸机的一流上。测试结果证明，与采用传统扇形段的第二流相比板坯内部质量极其出色。该铸机的第二流也将改用 SRD 扇形段。

为了可靠地浇铸对内部质量要求苛刻的钢种，需要精确地掌握最终凝固点位置并相应执行轻压下操作。普锐特冶金技术开发的新型 SRD 扇形段能够精准地执行最终凝固点操作，各处辊缝都能根据钢种、过热度、冷却强度或拉速而单独进行动态调节。每根辊都单独施加作用力，进一步增大了厚度减薄的能力，有效地改善了铸流的中心偏析和疏松。

SRD 扇形段的设计特点是使用寿命长，维修方便。举例来说，每根辊都自带过载保护，能够防止轴承和辊面受到损坏。辊子内置在一个功能单元中，因而既可以在维修车间更换，也可以直接在铸机上利用生产间隙迅速进行更换。各个连铸辊单元还可以在安装到扇形段上之前进行测试和标定。



普锐特冶金技术新开发的 SRD(单辊 DynaGap)扇形段能够改善连铸板坯的内部质量。在 Ternium 联合钢厂(巴西 Santa Cruz)的首次应用证明了板坯内部质量得到改善。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号 (邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom