

Londres, 31 de julho, 2018

## Novos segmentos SRD da Primetals Technologies melhoram a solidificação final em máquina de lingotamento contínuo de placas na Ternium, Brasil

- **Rolos com controle individual permitem ajuste ótimo da condição do veio**
- **Segmentos SRD (Single-Roll DynaGap) possibilitam monitorar com precisão o ponto de solidificação final**
- **Primeira utilização em todo o mundo em um veio de uma máquina de lingotamento contínuo de placa de dois veios na Ternium, Brasil**
- **Resultados de testes comprovaram qualidade interna superior**
- **Segmentos SRD foram encomendados também para o segundo veio da máquina**

A Primetals Technologies está oferecendo aos operadores de plantas de lingotamento contínuo os novos segmentos SRD (Single-Roll DynaGap), uma solução que propicia uma melhor qualidade interna de placas de tipos de aço em que o processo de lingotamento é altamente exigido. O segmento SRD foi especialmente desenvolvido para uso na zona de solidificação final, permitindo que os rolos superiores pressionem individualmente o veio em processo de solidificação. Isto permite que o ponto de solidificação final seja monitorado com precisão. Os segmentos SRD podem ser usados em conjunto com segmentos convencionais ou em substituição aos segmentos convencionais. A primeira instalação de segmentos SRD foi feita em um veio de uma máquina de lingotamento contínuo da usina integrada de Ternium em Santa Cruz, Brasil. Os testes comprovaram a excelente qualidade interna das placas quando comparada com o uso de segmentos convencionais no segundo veio. O segundo veio do caster também será equipado com segmentos SRD.

O conhecimento preciso do ponto de solidificação final e da respectiva “soft reduction” é necessário para produzir de forma confiável placas de aço que requerem alta qualidade interna. Os novos segmentos SRD da Primetals Technologies podem ser usados para a solidificação final com precisão. Isto permite que cada abertura entre rolos seja ajustada de modo dinâmico em função do tipo de aço e

das condições de superaquecimento, resfriamento e velocidade de lingotamento. Cada rolo transmite uma força individual, o que possibilita taxas de redução de espessura ainda maiores, reduzindo a segregação e a porosidade no centro do veio.

Os segmentos SRD são projetados para longos ciclos de operação e facilidade de manutenção. Por exemplo, cada rolo possui sua própria proteção contra sobrecarga, o que evita danos aos mancais e às superfícies dos rolos. Os rolos são incorporados em uma unidade funcional de modo que possam ser rapidamente substituídos na oficina de manutenção ou diretamente na própria máquina de lingotamento contínuo durante uma parada de operação. As unidades de rolos individuais também podem ser testadas e calibradas antes de serem instaladas nos segmentos.



O segmento SRD (Single-Roll DynaGap) recentemente desenvolvido pela Primetals Technologies proporciona uma melhor qualidade interna da placa em máquinas de lingotamento contínuo. A primeira aplicação na usina integrada da Ternium em Santa Cruz, Brasil, resultou em significativa melhoria da qualidade interna das placas.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

---

#### **Primetals Technologies, Limited**

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).