

London, 7. August 2018

Primetals Technologies modernisiert Bewehrungsstahl-Walzwerk von Kamran Steel in Pakistan

- **Phase 1 eines dreistufigen Ausbauplans**
- **Jährliche Produktionskapazität wird in Phase 1 auf 150.000 Tonnen gesteigert**
- **Modernisierung erhöht die Ausbringung, senkt den Energieverbrauch und verbessert die Walzeffizienz**
- **Neue Ausrüstung ist für die Anforderungen der zukünftigen Phase 3 mit 250.000 Tonnen pro Jahr ausgelegt**

Der pakistanische Bewehrungsstahlhersteller Kamran Steel Re-Rolling Mills (Pvt) Ltd. (Kamran Steel) hat Primetals Technologies mit der Modernisierung seines bestehenden Bewehrungsstahl-Walzwerks in Lahore beauftragt. Das Projekt markiert die erste Phase eines dreistufigen Ausbauplans. Ziel der ersten Phase ist es, die Produktionskapazität für Betonstahl auf 150.000 Tonnen pro Jahr zu steigern, die Ausbringung zu erhöhen, den Energieverbrauch zu senken und die Walzeffizienz zu verbessern. Die gelieferte Ausrüstung ist für die Anforderungen der zukünftigen Phase 3 ausgelegt. Die Heißenbetriebnahme wird für das dritte Quartal 2019 erwartet.

Das 1984 gegründete Unternehmen Kamran Steel ist heute einer der führenden pakistanischen Stahlhersteller und produziert Knüppel aus Baustahl und Federstahl, Betonformstahl, Walzdraht sowie eine Reihe von Profilen wie I-Träger, H-Träger und T-Profile. Kamran Steel betreibt ein vollautomatisches Walzwerk mit einer Produktionskapazität von bis zu 25 Tonnen pro Stunde, entsprechend einer Jahresproduktion von 100.000 Tonnen. Derzeit werden dort Knüppel aus Kohlenstoffstahl mit einem quadratischen Querschnitt von 100 x 100 Millimetern verarbeitet. Die Endprodukte sind Bewehrungsstäbe mit Durchmessern von 9,5 bis 40 Millimetern. Nach der Modernisierung sollen hier Knüppel mit 130 x 130 Millimetern Querschnitt und einer maximalen Länge von 3 Metern verarbeitet werden, und das Bewehrungsstahl-Walzwerk wird in der Lage sein, bis zu 30 Tonnen Stabstahl pro Stunde zu walzen.

Primetals Technologies ist für das Engineering der Anlage verantwortlich und liefert die erforderliche Prozessausrüstung sowie die Elektrik und Automatisierungstechnik. Zum Lieferumfang der mechanischen Ausrüstung gehört auch die Modernisierung des Auslaufrollgangs des Nachwärmofens, um eine direkte Übergabe der Knüppel an die neue kontinuierliche Vorstraße zu ermöglichen. Die Walzlinie besteht aus einer neuen 8-gerüstigen Vorwalzstraße in HVHVHVHV-Anordnung und einer neuen 6-gerüstigen Zwischenwalzstraße in HVHVHV-Anordnung, die beide so auf die vorhandene Fertigwalzstraße ausgerichtet sind, dass Walzfehler minimiert werden. Beide Walzstraßen werden mit Red-Ring-Gerüsten der fünften Generation ausgerüstet. Zum Lieferumfang gehören auch Warmschopf- und Notscheren, eine Treibrolle sowie eine Warmtrennschere vor dem Kühlbett, an das sich eine Kalttrennschere anschließt. Primetals Technologies liefert zudem die Schmier- und Hydrauliksysteme, die Elektrik, die Basisautomatisierung (Level 1), HMI-Hardware und -Software, Motoren und Antriebe. Des Weiteren unterstützt Primetals Technologies den Kunden bei den Engineering-, Bau- und Inbetriebnahmearbeiten und bietet Schulungsservices an.



Red Ring-Walzgerüst der 5. Generation von Primetals Technologies. Das modernisierte Bewehrungsstahl-Walzwerk von Kamran Steel in Lahore, Pakistan, wird mit insgesamt 14 Gerüsten ausgestattet.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.