

英国伦敦，2018年11月14日

普锐特冶金技术真空脱气设备和大方坯连铸机在常州东方特钢投入运行

- 双工位 VD 炉容量为 75 吨
- 目的是进一步提高钢水质量和降低处理成本
- 氢含量降低到 1.3 ppm 以下，氮含量降低到少于 50 ppm
- 大方坯连铸机年产 800,000 吨以满足汽车应用需要
- 除尘系统改善了环境质量

普锐特冶金技术提供的一座双工位真空脱气设备(VD)和一台大方坯连铸机在中国特殊钢生产企业常州东方特钢有限公司(常州东方特钢)投入运行。VD 炉的容量为 75 吨。真空处理能够使氢含量降低到 1.3 ppm 以下，氮含量降低到少于 50 ppm，目的是进一步提高钢水质量。5 流大方坯连铸机的设计年产能力为 800,000 吨，主要满足汽车应用需要。浇铸的钢种包括管线钢、弹簧钢和轴承钢。一套除尘系统改善了现场的环境条件，新建设备也降低了运行成本。普锐特冶金技术是在 2017 年初获得这份合同的。

常州东方特钢隶属于常州东方润安集团，在中国华东地区江苏省常州市拥有一家钢厂，产品以特殊钢为主，包括轴承钢和工具钢。新建设备取代了淘汰的旧设备。

普锐特冶金技术设计了 VD 炉的所有机械和电气设备，并且提供了关键部件，包括真空泵、过滤器和气体冷却器。真空泵本身在德国制造，购自莱宝公司。系统集成由设在天津的一家莱宝制造厂完成。

5 流大方坯连铸机配备了弧形管式结晶器，铸机半径为 10 米，冶金长度大约 20 米，能够以每分钟 1.05 – 1.5 米的速度浇注高碳钢。大方坯断面为 200 x 200 毫米，今后还可扩展到包括其他矩形和圆形断面。

普锐特冶金技术承担了基本和详细设计以及结晶器、振动装置和拉矫机的制造。普锐特冶金技术安装了一系列技术工艺包，不仅保证了浇注工艺顺利进行，而且保证了铸坯达到出色的表面和内部质量。这些工艺

包括了 DynaFlex 结晶器振动装置和带有 DynaGap Soft Reduction 动态轻压下功能的矫直机。普锐特冶金技术还提供了基础自动化(1 级)系统。DynaGap Soft Reduction 动态软压下和 Dynacs 3D 冷却模型相结合，为管线钢和其他高端钢种优质大方坯的浇注提供了保障。普锐特冶金技术也提供了连铸机安装和调试的指导服务，并对客户人员进行了培训。



普锐特冶金技术真空脱气设备(VD)

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。