

Лондон, 29 ноября 2018 г.

Primetals Technologies получила новые заказы от компании CAP ACERO после успешной замены конвертера № 2

- **Primetals Technologies проведет замену конвертера № 1 после успешного ввода в эксплуатацию замененного ранее в этом году конвертера № 2**
- **Замененный Primetals Technologies конвертер № 2 будет оснащен системой пневматической отсечки шлака Vaicon Stopper**
- **Vaicon Stopper сокращает перелив шлака в ковш в ходе выпуска плавки до минимального уровня**
- **Vaicon Stopper позволяет значительно сократить эксплуатационные затраты за счет снижения расхода шлакообразующих материалов и раскислителей, что положительным образом сказывается на качестве стали**
- **150-е применение системы Vaicon Stopper в мире**

В октябре Primetals Technologies получила от Compania Siderurgica Huachipato S.A. (CAP ACERO) заказ на замену конвертера № 1, установленного на производственной площадке в городе Талькауано, Чили. Заказ был размещен после успешного запуска в эксплуатацию конвертера № 2, который был заменен Primetals Technologies в мае 2018 года. Кроме того, CAP ACERO также заказала систему отсечки шлака Vaicon Stopper для конвертера № 2, что стало 150-м применением данной системы в мире. Vaicon Stopper обеспечивает сокращение перелива шлака в ковш до минимального уровня в ходе выпуска плавки, что приводит к значительному снижению эксплуатационных затрат за счет снижения расхода шлакообразующих и раскислителей, что, в свою очередь, положительно влияет на качество стали. Запуск конвертера № 1 в эксплуатацию запланирован на март 2020 года.

CAP ACERO (Compania Siderurgica Huachipato S.A.) была основана в 1950 году и располагается в городе Талькауано, центральная часть Чили. На площадке производят длинномерный прокат,

который используется в основном в горнодобывающей и строительной промышленности, и катанку. Проект замены конвертера № 1 будет реализован в том же объеме и составе, что и проект замены конвертера № 2. Вес плавки конвертера № 1 составит 100 метрических тонн. Конвертер будет иметь большой реакционный объем, что положительно скажется на металлургическом процессе. Конвертер будет оборудован не требующей технического обслуживания подвесной системой Vaicon Link 2.0. Эта гибкая и надежная подвесная система минимизирует напряжения, вызванные тепловыми деформациями, обеспечивает сбалансированное распределение нагрузок и имеет длительный срок службы. Привод наклона конвертера будет оснащен новыми подшипниками.

Primetals Technologies будет отвечать за детальный инжиниринг корпуса конвертера и опорного кольца. Проект осуществляется под руководством Primetals Technologies совместно с VAPOR Industrial S.A., Сантьяго-де-Чили, Чили. Primetals Technologies будет отвечать за планирование и проектирование новых компонентов агрегата, поставку подвесной системы Vaicon 2.0, цапф и подшипников, надзор за демонтажными и монтажными работами, обучение эксплуатационного и обслуживающего персонала. VAPOR Industrial S.A. будет отвечать за изготовление и транспортировку компонентов агрегата.

Система пневматической отсечки шлака Vaicon Stopper будет установлена на конвертере № 2 весной 2019 года. Это позволит снизить перелив шлака в ковш до 2-3 килограммов на тонну. Окончательные гарантийные показатели зависят в основном от размера корпуса конвертера. Снижение перелива шлака имеет два ключевых эффекта в процессе производства стали. Это улучшает качество стали в разливочном ковше за счет уменьшения неизбежной рефосфорации металла, одновременно уменьшая количество материалов, которые необходимо добавить для более эффективной обработки на УПК.

Объем поставки пневматической системы отсечки шлака включает систему обнаружения шлака SlagMon с инфракрасной камерой для раннего и стабильного обнаружения шлака в конце выпуска плавки, пневматический шлаковый стопор для закрытия выпускного отверстия, а также систему подвода сред. Vaicon Stopper устанавливается на конвертер с помощью быстросъемных соединений. Это обеспечивает простоту замены всей системы, а это значит, что техническое обслуживание может выполняться не на агрегате, а в ремонтной мастерской, что также положительно сказывается на производстве.



Первая плавка на конвертере № 2, установленном Primetals Technologies на производственной площадке CAP Acero (Compania Siderurgica Huachipato S.A.) в городе Талькауано, Чили. (Фото: Жан-Поль Соре, CAP Acero).

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство