

Лондон, 15 январь 2019 г.

Мировой рекорд: на линии ESP Arvedi поставки Primetals Technologies была произведена сверхтонкая горячекатаная полоса толщиной 0,6 мм

- Первая в мире линия, в которой объединены разливка и прокатка, на которой удалось достичь толщины прокатки всего в 0,6 мм
- Тонкая горячекатаная полоса сейчас составляет более 80% толщин холоднокатаных полос
- Расширенный портфель продукции, в частности за счет заместителей холоднокатаной стали

В октябре 2018 г. на линии Arvedi ESP (производство бесконечной полосы), установленной на заводе, принадлежащем китайскому производителю стали Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao) впервые произвели сверхтонкую горячекатаную полосу толщиной всего в 0,6 мм. Еще никогда ранее не удавалось достичь такой маленькой толщины на горячекатаной полосе. Такая тонкая полоса может покрывать более 80% стандартных коммерческих толщин холоднокатаной стали. Это позволяет расширять портфель производимой продукции компании Rizhao, особенно в части заместителей холоднокатаной полосы. Линия была запущена в эксплуатацию в апреле и всего через шесть месяцев удалось достичь такого успеха.

В основу последнего производственного рекорда легли 10 лет разработки концепции прокатки непрерывной полосы. Был проведен эксперимент, в рамках которого было произведено восемь рулонов с толщиной полосы менее 0,8 мм. В данной серии сначала толщину полосы уменьшали до 0,75 мм, 0,7 мм, а затем до 0,6 мм, а после серия продолжилась с увеличением толщины полосы. На прокатных станах линии ESP можно гарантировано производить полосу толщиной 0,8 мм, которую можно как дальше использовать в промышленной переработке, так и продавать на рынке для непосредственного использования. В то время как толщина полосы 0,8 мм покрывает около 50% от толщин холоднокатаной полосы, толщина полосы в 0,6 мм покрывает более 80%

толщин холоднокатаного материала. При традиционном производстве горячекатаной полосы ограничение по толщине гораздо меньше - 1,8 мм, или 1,2 мм, если речь идет об особых технологиях.

Успех оказался возможен благодаря уже хорошо знакомым характеристикам технологии ESP, таким как исключительно высокая стабильность процесса вместе в постоянной скоростью и температурой. В то же самое время развивались технологии, которые изначально использовались только на станах холодной прокатки для производства высококачественных продуктов; когда технологический процесс контролировался «технологией прокатки сверхтонкой полосы», основанной на концепциях управления, применяемых в технологиях холодной прокатки.

Система Arvedi ESP производит горячую полосу непосредственно из жидкой стали в постоянном непрерывном производственном режиме на объединенном литейно-прокатном модуле. У комплекса такого типа расход энергии и сопутствующие затраты на 45 процентов ниже, чем при применении традиционной технологии, где разливка и прокатка отделены друг от друга. Кроме того, значительно ниже будет и объем выбросов CO₂. Также стоит отметить, что длина таких литейно-прокатных модулей составляет всего 155 метров, и поэтому они более компактны, чем традиционные агрегаты для разливки и прокатки. Линия ESP управляется стандартизированной полностью интегрированной базовой автоматикой (уровень 1) и автоматикой управления технологическим процессом (уровень 2), что обеспечивает отличную координацию действий между этапом разливки и прокатки.

Rizhao Steel Co., Ltd. (Rizhao Steel) — компания, входящая в Rizhao Steel Holding Group, штаб-квартира которой располагается примерно в 30 километрах от порта Жичжао на юге провинции Шаньдун. Годовой объем производства компании составляет около 15 миллионов тонн нерафинированной стали. Портфель продукции Rizhao Steel включает в себя горячекатаный рулон, катанку, прутки и малогабаритные двутавровые балки, что в основном идет на продажу китайским потребителям.

Линия Arvedi ESP № 4 — это один из пяти прокатно-литейных комплексов, заказанных компанией Rizhao у производителя Primetals Technologies. Производственная мощность линии составляет 1,7 млн тонн высококачественной сверхтонкой горячекатаной полосы шириной до 900 мм до 1 300 мм. Максимальная скорость разливки составляет семь метров в минуту, а вес рулона — 28 тонн.



Линия Arvedi ESP №4, поставленная Primetals Technologies на Rizhao Steel Group Co., Ltd. в г. Жичжао (Китай), на которой в октябре в первые в мире была произведена сверхтонкая горячекатаная полоса толщиной 0,6 мм.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство