

英国伦敦, 2019 年 1 月 24

首钢京唐从普锐特冶金技术订购 UHSS 钢种连续酸洗线

- 每年可处理 **150 万吨** 热轧带钢
- 专为 **UHSS** 钢种而设计
- 是新建生产厂二期工程的组成部分

中国钢铁企业首钢京唐钢铁联合有限责任公司(首钢京唐)同普锐特冶金技术签订了一条连续酸洗线(CPL)的供货合同。这条酸洗线的设计能力为每年处理大约 **150 万吨** 热轧带钢。它是河北省曹妃甸新建生产厂二期工程的组成部分, 专为处理超高强度钢种(UHSS)而设计, 能够为汽车、公交车、卡车的制造和所有重工业应用生产高附加值产品。该线计划于 **2019 年** 晚些时候投产。

首钢京唐隶属于首钢集团, 后者是中国的领先钢铁企业之一, **2017 年** 的钢产量达到 **2,760 万吨**。公司拥有多条连续酸洗线、连续退火线和连续镀锌线, 能够生产种类齐全的碳钢产品, 但以汽车面板和非暴露部件或家电等用途的高附加值产品为主。

这条普锐特冶金技术连续酸洗线将处理厚 **0.8 – 6.0 毫米**(预留 **7.0 毫米**)、宽 **750 – 1,650 毫米** 的热轧带钢, 最大卷重可达 **33.6 吨**。入口段的带钢速度为 **650 米/分**, 酸洗段本身的带钢速度为 **320 米/分**, 出口段的带钢速度则可以达到 **400 米/分**。

普锐特冶金技术承担了酸洗线的设计以及所有关键设备的制造和供货。酸洗段之前将安装一台重型除鳞机。酸洗段由 **5 个** 紊流酸洗平槽组成, 并配备了一套酸液循环系统。酸洗段之后的一个漂洗槽由 **5 段** 组成, 并配有水循环系统和带钢烘干机。然后, 带钢通过一台光整机和一台张力矫直机, 再经过切边后进入检验站, 以确保达到要求的表面质量。出口段安装了一台飞剪。普锐特冶金技术还将提供电气和自动化设备, 以及安装和调试的指导。首钢集团将负责相关的土建工程和酸洗线的安装。



普锐特冶金技术连续酸洗线(CPL)

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2019011694en

Page 2/2