

英国伦敦, 2019 年 1 月 29

普锐特冶金技术将为河钢集团乐亭钢铁有限公司再提供一台板坯连铸机

- 板坯年产能力为 **200 万吨**
- 铸机将是新建优质钢生产厂的组成部分
- **LiquiRob** 连铸平台机器人将承担危险性任务

中国钢铁企业河钢集团乐亭钢铁有限公司从普锐特冶金技术订购了一台新的双流板坯连铸机。铸机的生产能力为每年 200 万吨板坯，将是唐山市东南方向乐亭地区一家新建优质钢生产厂的组成部分。危险性的任务将由 LiquiRob 连铸平台机器人承担。客户曾在 2017 年订购过两台板坯连铸机，它们将于 2019 年投入运行。这是第三台板坯连铸机，计划于 2020 年 2 月投产。

为将钢铁产能从唐山市区转移出来，河钢集团于 2017 年成立了隶属于河钢股份有限公司的乐亭钢铁有限公司。河钢集团是中国最大的钢铁材料生产企业和综合服务企业之一。

这台双流板坯连铸机的设计产能为 200 万吨/年，铸机半径为 9.5 米，冶金长度为 35.1 米，能够浇铸的板坯厚度为 230 毫米，宽度为 800 – 1,600 毫米，最大拉速可达 1.8 米/分。产品范围包括超低碳和低碳钢、深冲钢、包晶合金结构钢和管线钢。

普锐特冶金技术负责这台新板坯连铸机连铸平台和铸流导向系统的详细设计，维修区的基本和详细设计，以及自动化和软件的设计。供货范围包括全部电气和自动化设备以及结晶器和结晶器振动装置等核心部件，还有弯曲段和 **Smart Segment** 智能扇形段。普锐特冶金技术还将负责现场的安装和调试指导及客户培训。一套 LiquiRob 系统将在钢包区执行钢包滑动水口液压缸的操作和介质的连接，另一套 LiquiRob 系统则在连铸平台上执行钢包长水口操作、温度测量和钢包烘烤控制。

铸机将配备 **Smart Mold** 箱式直结晶器、**LevCon** 结晶器液面控制、**Mold Expert** 自动漏钢预报和工艺数据监测、**DynaWidth** 在线板坯调宽、**DynaFlex** 结晶器振动装置和结晶器电磁搅拌器。铸流导向扇形段上将

安装 I-Star 辊以支承铸流。为了动态控制铸流温度，将采用 DynaPhase 和 Dynacs 3D 工艺模型。它们能够沿整个铸流长度方向动态计算和控制三维温度分布，从而根据拉速、板坯规格和钢种准确地确定铸流冷却的设定点及铸流最终凝固点的位置。采用 DynaGap Soft Reduction 3D 能够改善板坯的内部质量。在最终凝固区，根据 Dynacs 3D 计算的设定点动态调节辊缝锥度。弯曲段和扇形段采用中心和边缘冷却，以保证板坯沿整个宽度达到均匀冷却的最佳效果。



普锐特冶金技术双流板坯连铸机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners

Communications

Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com