

London, 29. Januar 2019

Primetals Technologies liefert weitere Brammenstranggießanlage für neues Stahlwerk von HBIS Laoting

- **Jährliche Produktionskapazität zwei Millionen Tonnen Brammen**
- **Gießanlage soll Teil einer neuen Produktionsstätte für hochwertige Stähle werden**
- **LiquiRob-Gießbühnenroboter übernimmt potenziell gefährliche Arbeiten**

Der chinesische Stahlproduzent HBIS Laoting Steel Co. Ltd. hat bei Primetals Technologies eine neue zweisträngige Brammenstranggießanlage bestellt. Die Gießanlage hat eine Kapazität von zwei Millionen Tonnen Brammen pro Jahr und wird Teil einer neuen Produktionsanlage für hochwertige Stähle sein, die im Bezirk Laoting im Südosten der autonomen Stadt Tangshan entsteht. Potenziell gefährliche Arbeiten werden von LiquiRob-Gießbühnenrobotern übernommen. Zwei Brammenstranggießanlagen wurden bereits 2017 bestellt und werden 2019 in Betrieb gehen. Die Inbetriebnahme dieser dritten Brammenstranggießanlage ist für Februar 2020 geplant.

HBIS Laoting wurde 2017 gegründet, um Produktionskapazitäten aus der Kernstadt Tangshan zu verlagern, und gehört zur HBIS Group Co., Ltd. Die HBIS Group ist einer der größten chinesischen Hersteller von Eisen- und Stahlwerkstoffen und gehört zu den wichtigsten Anbietern eines umfassenden Serviceportfolios in diesem Bereich.

Die zweisträngige Brammenstranggießanlage ist für eine Produktionskapazität von zwei Millionen Tonnen pro Jahr ausgelegt. Sie hat einen Maschinenradius von 9,5 Metern und eine metallurgische Länge von 35,1 Metern. Die Anlage gießt Brammen mit 230 mm Dicke und 800 bis 1.600 mm Breite. Die maximale Gießgeschwindigkeit beträgt 1,8 Meter pro Minute. Die Produktpalette umfasst Stähle mit extrem niedrigem und niedrigem Kohlenstoffgehalt, tiefgezogene, peritektisch legierte Baustähle sowie Stahlgüten für die Rohrherstellung.

Primetals Technologies ist verantwortlich für das Detail-Engineering der Gießbühne und des Strangführungssystems, für das Basis- und Detail-Engineering des Instandhaltungsbereichs sowie für das Engineering der Automatisierung und der Software für die neue Brammenstranggießanlage. Der Lieferumfang umfasst die komplette Elektroinstallation und Automatisierung sowie Kernkomponenten wie Kokille und Kokillenoszillator, Biegezone und Smart Segments für das Strangführungssystem. Primetals Technologies wird auch die Installation und Inbetriebnahme überwachen und die Kundenschulung vor Ort durchführen. Ein LiquiRob-System wird den Hydraulikzylinder des Pfannenschiebers und den Medienanschluss im Pfannenbereich bedienen. Ein weiteres LiquiRob-System auf der Pfannengießbühne wird die Schattenrohre bedienen, die Temperaturen messen und die Befuerung der Pfannen regeln.

Zur Ausstattung der Gießanlage gehören eine gerade Smart Mold-Kassettenkokille mit LevCon-Gießspiegelregelung, Mold Expert für das automatische Durchbrucherkennungssystem und die Prozessdatenüberwachung, DynaWidth zur Veränderung der Brammenbreite während des Betriebs, ein DynaFlex-Kokillenoszillator sowie ein elektromagnetisches Kokillennührwerk. I-Star-Rollen dienen zur Abstützung des Strangs in den Segmenten des Strangführungssystems. Für die dynamische Regelung der Strangtemperatur werden die 3D-Prozessmodelle DynaPhase und Dynacs eingesetzt. Diese führen die Berechnung und dynamische Regelung eines dreidimensionalen Temperaturprofils über die gesamte Länge des Strangs durch. Auf diese Weise lassen sich die Arbeitspunkte der Strangkühlung und damit der Endverfestigung des Strangs in Abhängigkeit von Gießgeschwindigkeit, Brammenformat und Stahlsorte exakt bestimmen. DynaGap Soft Reduction 3D wird zur Verbesserung der Innenqualität der Brammen eingesetzt. Der Walzenspalt wird während der Endverfestigung gemäß den von Dynacs 3D berechneten Arbeitspunkten dynamisch angepasst. Die Mitte und die Kanten werden in der Biegezone und den Segmenten gekühlt, um eine gleichmäßige, optimale Kühlung über die gesamte Breite der Brammen zu ermöglichen.



Zweisträngige Brammenstranggießanlage von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom