

Londres, 29 de janeiro, 2019

Primetals Technologies fornece mais uma máquina de lingotamento contínuo para a nova usina da HBIS Laoting

- **Capacidade de produção anual de 2 milhões de toneladas de placas**
- **Caster será parte de uma nova planta para aços de alta qualidade**
- **Robôs LiquiRob na plataforma de lingotamento executarão funções potencialmente perigosas**

A siderúrgica chinesa HBIS Laoting Steel Co. Ltd. colocou junto à Primetals Technologies um pedido para mais um caster de dois veios para a produção de placas. O novo lingotamento contínuo terá uma capacidade de 2 milhões de toneladas de placas por ano, fazendo parte de uma nova planta para a produção de aços de alta qualidade em construção no distrito de Laoting, a sudeste da cidade autônoma de Tangshan. Atividades potencialmente perigosas na plataforma de lingotamento serão executadas por robôs LiquiRob. Dois casters já haviam sido adquiridos em 2017, com entrada em operação prevista para 2019. Esta terceira máquina de lingotamento contínuo de placas deverá ser comissionada em fevereiro de 2020.

Pertencente à HBIS Group Co., Ltd, a HBIS Laoting foi fundada em 2017 com o objetivo de transferir capacidade de produção para fora da cidade de Tangshan. O Grupo HBIS é uma dos maiores fabricantes de ferro e aço da China, atuando também como um diversificado provedor de serviços.

O caster de placas de dois veios será projetado para uma capacidade de produção de 2 milhões de toneladas por ano, tendo um raio de 9,5 metros e um comprimento metalúrgico de 35,1 metros. Serão produzidas placas com espessura de 230 mm e largura de 800 a 1.600 mm. A velocidade máxima de lingotamento será de 1,8 metros por minuto. A gama de produtos inclui aços baixo e ultra baixo carbono, aços para estampagem profunda, aços ligados peritéticos para aplicações estruturais e aços para a fabricação de tubos.

A Primetals Technologies será responsável pela engenharia de detalhamento da plataforma de lingotamento e do sistema de guia dos veios, engenharia básica e de detalhamento da área de manutenção e engenharia dos sistemas de automação e software para o novo caster. O escopo de fornecimento inclui ainda todas as instalações elétricas e de automação, bem como os principais componentes, tais como molde e oscilador do molde, endireitador e Smart Segments para o sistema de guia de veio. Além disso, a Primetals Technologies supervisionará a instalação e comissionamento, bem como o treinamento do pessoal do cliente na usina. O sistema LiquiRob manipulará o cilindro hidráulico da válvula da panela e a conexão de utilidades na área da panela. Um outro sistema LiquiRob na plataforma de máquina de lingotamento contínuo manipulará as válvulas longas de painéis, medirá a temperatura e controlará o aquecimento das painéis.

A planta de lingotamento contínuo será equipada com molde reto Smart Mold tipo cassete, sistema LevCon de controle de nível no molde, monitoramento de dados de processo e sistema de detecção automática de ruptura Mold Expert, sistema DynaWidth para ajuste de largura da placa durante a operação, oscilador de molde DynaFlex e um agitador eletromagnético de molde. Rolos IStar serão usados para sustentação do veio nos segmentos do sistema de guia do veio. Os modelos de processo DynaPhase e Dynacs 3D serão usados para o controle dinâmico da temperatura do veio. Eles controlam e calculam dinamicamente um perfil tridimensional de temperatura ao longo de todo o comprimento do veio. Isto possibilita a determinação precisa de pontos de trabalho do resfriamento do veio e, portanto, da solidificação final do veio, em função da velocidade de lingotamento, formato da placa e tipo de aço. O sistema DynaGap Soft Reduction 3D será utilizado para melhorar a qualidade interna das placas. A abertura entre rolos é ajustada dinamicamente durante a solidificação final de acordo com os pontos de trabalho calculados pelo sistema Dynacs 3D. O centro e as bordas do veio são resfriadas nos segmentos e na seção curva, permitindo um resfriamento ótimo e uniforme em toda a largura da placa.



Máquina de lingotamento contínuo de dois veios de placas da Primetals Technologies.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2019011740pt

Página 3/3