

英国伦敦, 2019年2月14

普锐特冶金技术提供的二次冷轧机在上海宝钢投产

- 每年可处理 **205,000** 吨冷轧带钢
- 该轧机是宝钢镀锡板产品结构优化项目的组成部分
- 该轧机可采用冷轧/平整或平整模式运行
- 最终产品将被用于饮料罐、金属盖和电气部件等的制造

普锐特冶金技术提供的一套新建二次冷轧机(DCR)在中国钢铁企业宝山钢铁股份有限公司(宝钢)的上海工厂投入运行。这套 DCR 的设计能力为每年处理 205,000 吨冷轧带钢, 是宝钢镀锡板产品结构优化项目的组成部分。它既可以采用冷轧/平整模式, 也可以采用平整模式运行。处理后的带钢将被用于饮料罐、金属盖和电气部件等的制造。普锐特冶金技术是在 2016 年 12 月获得该合同的。

宝山钢铁股份有限公司隶属于新组建的中国宝武钢铁集团有限公司, 年产量约为 6,540 万吨(2017 年), 是世界第二大钢铁企业。宝钢面向国内和国际市场生产优质产品。

普锐特冶金技术提供的这套 DCR 年产能力为 205,000 吨, 最高运行速度为 1,500 m/min。它包括两个 UCM 机架, 既能执行二次冷轧, 也能进行单机架平整轧制。

在执行 DCR 工艺时, 经过连续冷轧机轧制的退火带钢在 1 号机架进行压下轧制, 在 2 号机架进行平整轧制。该工艺能够使带钢达到规定的机械强度。1 号机架可以使用两个不同直径的工作辊。在执行单机架平整轧制时, 带钢在 2 号机架进行平整轧制以达到规定的延伸率, 从而获得期望的机械性能。

DCR 对 PLTCM 生产的带钢作进一步处理。入口带钢厚度为 0.17 mm – 0.55 mm, 出口厚度为 0.12 mm – 0.36 mm。带钢宽度在 700 – 1,230 mm 之间。钢卷直径为 2,000 mm, 最大卷重可达 24.15 吨。钢种包括 DR7 – DR10。



普锐特冶金技术为宝钢提供的新二次冷轧机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2019021730cn

Page 2/2