

London, 14. Februar 2019

Zweigerüstiges Kaltwalzwerk von Primetals Technologies bei Baosteel in Schanghai in Betrieb genommen

- **Verarbeitung von 205.000 Tonnen Kaltband pro Jahr**
- **Walzwerk ist Teil des Projekts zur Optimierung der Weißblech-Produktstruktur von Baosteel**
- **Walzwerk kann sowohl im Reduktions-/Dressierbetrieb als auch im Dressierbetrieb gefahren werden**
- **Endprodukte werden für Getränkedosen, Metallverschlüsse und elektrische Bauteile verwendet**

Im Werk Schanghai des chinesischen Stahlproduzenten Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) hat ein neu errichtetes zweigerüstiges Kaltwalzwerk (Double Cold Reduction, DCR), das von Primetals Technologies geliefert wurde, den Betrieb aufgenommen. Die Anlage ist für die Verarbeitung von 205.000 Tonnen Kaltband pro Jahr ausgelegt und Bestandteil des Projekts zur Optimierung der Weißblech-Produktstruktur von Baosteel. Sie kann sowohl im kombinierten Reduktions-/Dressierbetrieb als auch im reinen Dressierbetrieb gefahren werden. Das verarbeitete Band wird beispielsweise verwendet, um Getränkedosen, Metallverschlüsse und elektrische Bauteile zu erzeugen. Primetals Technologies hatte den Auftrag im Dezember 2016 erhalten.

Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. gehört zur neu gebildeten China Baowu Steel Group Corp. Ltd., die mit einer Jahresproduktion von etwa 65,4 Millionen Tonnen (2017) der zweitgrößte Stahlproduzent weltweit ist. Baosteel erzeugt hochwertige Produkte sowohl für den Inlands- als auch für den Weltmarkt.

Die von Primetals Technologies gelieferte zweigerüstige Kaltwalzstraße hat eine jährliche Produktionskapazität von 205.000 Tonnen bei einer maximalen Liniengeschwindigkeit von 1.500 Metern pro Minute. Ihre zwei UCM-Gerüste können wahlweise eine doppelte Kaltreduktion oder einen Dressierwalzvorgang in einem Gerüst durchführen.

Beim doppelten Kaltwalzprozess wird das geglähte Band nach der Reduktion in einer Tandem-Kaltwalzstraße im Walzgerüst Nr. 1 reduziert und im Gerüst Nr. 2 dressiert. Dieser Prozess verleiht dem Band die vorgegebene mechanische Festigkeit. In Gerüst Nr. 1 können Arbeitswalzen mit zwei unterschiedlichen Durchmessern eingesetzt werden. Beim Dressieren mit nur einem Gerüst wird das Band in Gerüst Nr. 2 auf das vorgegebene Längungsverhältnis gewalzt, um die gewünschten mechanischen Eigenschaften zu erzielen.

Im zweigerüstigen Kaltwalzwerk wird Band verarbeitet, das aus einem gekoppelten Beitzandemstraße (PLTCM) stammt. Die Dicke des einlaufenden Bands liegt zwischen 0,17 und 0,55 Millimeter, die Dicke des auslaufenden Bands zwischen 0,12 und 0,36 Millimeter. Die Breite des Bands reicht von 700 bis 1.230 Millimeter. Bei einem Coildurchmesser von 2.000 Millimetern beläuft sich das maximale Coildgewicht auf 24,15 Tonnen. Verarbeitet werden die Stahlgüten DR7 bis DR10.



Vorderansicht des neuen zweigerüstigen Kaltwalzwerks von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.