

Лондон, 14 февраля 2019 г.

DCR-стан от Primetals Technologies был успешно запущен в эксплуатацию на производственной площадке Baosteel в Шанхае

- Стан будет обрабатывать 205 000 метрических тонн холоднокатаной полосы в год
- Стан является частью проекта Baosteel по оптимизации качества луженого металла
- Стан может работать в режиме обжатия и дрессировки, а также только в режиме дрессировки
- Готовая продукция будет использоваться для производства банок для напитков, металлических крышек, электрических компонентов

На шанхайской производственной площадке китайского производителя стали Baoshan Iron & Steel Co Ltd. (Baosteel) был запущен в эксплуатацию стан холодной прокатки типа DCR (двойное холодное обжатие), поставленный Primetals Technologies. DCR-стан предназначен для обработки 205 000 метрических тонн холоднокатаной полосы в год и является частью проекта Baosteel по оптимизации качества луженого металла. Прокатный стан может работать в режиме обжатия и дрессировки, а также только в режиме дрессировки. Обработанная полоса будет использоваться, например, для производства банок для напитков, металлических крышек, электрических компонентов. Primetals Technologies получила заказ в декабре 2016 года.

Baoshan Iron and Steel Co Ltd входит в состав недавно сформированной Baowu Steel Group Corp Ltd, годовой объем производства которой составляет около 65,4 млн метрических тонн (за 2017 год), что делает компанию вторым по величине производителем стали в мире. Baosteel производит высококачественную продукцию для внутреннего и международного рынков.

Годовая производительность DCR-стана, поставленного Primetals Technologies, составляет 205 000 метрических тонн при максимальной скорости линии 1500 м/мин. Стан включает две UCM-

клетки (с универсальным контролем профиля) и предназначен для двойного холодного обжатия, а также для дрессировки на одной прокатной клетке.

После обжатия на стане-тандеме холодной прокатки, отожженная полоса, идущая на DCR-стан, подвергается обжатию на первой клетке и дрессировке на второй клетке. Это позволяет получить полосу с требуемой механической прочностью. На первой прокатной клетке можно использовать рабочие валки двух разных диаметров. При дрессировке полосы на второй клетке, полоса подвергается дрессировке до заданных коэффициентов вытяжки для получения требуемых механических свойств.

DCR-стан обрабатывает полосу, изготовленную на объединенной со станом-тандемом холодной прокатки линии травления. Толщина полосы на входе составляет от 0,17 до 0,55 мм. Толщина на выходе составляет от 0,12 до 0,36 мм. Ширина полосы варьируется от 700 до 1230 мм. Максимальный вес рулона составляет 24,15 т при диаметре 2000 мм. Обрабатываемые марки стали - от DR7 до DR10.



Фотография нового DCR-стана, поставленного Primetals Technologies на производственную площадку компании Baosteel

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.