

英国伦敦，2019年2月19日

## 普锐特冶金技术为中钢公司升级的板坯连铸机投入运行

- 结晶器和配套设备得到彻底改造
- 技术方案包保证了提高灵活性，改善产品质量，显著减少漏钢
- 新技术方案包从一开始就投入了自动运行模式

2018年12月，普锐特冶金技术为台湾钢铁企业中钢公司(CSC)升级改造的S6号板坯连铸机在公司高雄厂投入运行。该项目通过改造结晶器和安装成熟的技术方案包而淘汰了陈旧的或多余的设备，目标是提高灵活性，改善产品质量，显著减少漏钢。升级时还考虑了将来进一步提升的可能性。新技术方案包从一开始就投入了自动运行模式。

普锐特冶金技术为该铸机配备了3种新技术方案包，即：**DynaWidth** 结晶器液压调宽，能够在浇铸过程中或浇次之间精确地改变板坯宽度；**Mold Expert** 漏钢预报和结晶器监测系统，能够最大限度降低漏钢的风险；**DynaFlex** 结晶器液压振动，一种新型框架式振动装置，能够在浇铸过程中完全灵活地控制振动操作，确保铸坯达到最佳表面质量。普锐特冶金技术承担了设计和供货，还在安装和调试期间提供了指导服务。新的结晶器部件和新型框架式**DynaFlex** 振动装置由CSC旗下的中钢机械股份有限公司(CSMC)在台湾制造。

S6号双流板坯连铸机建成于1996年，配备了直型双结晶器。铸机半径约为9米，冶金长度约为44.7米，生产的板坯厚度为250毫米，宽度为750 – 1,880毫米。浇铸的钢种包括低碳、超低碳、中碳和高碳钢以及包晶钢、微合金钢和高硅钢。

中钢公司(CSC)是台湾领先的钢铁企业，年产能力约为1,000万吨，其中的三分之二左右供给台湾本地市场，其余部分出口。CSC高雄厂建有两个转炉炼钢车间，总共拥有七台双流板坯连铸机和三台4流大方坯连铸机。板坯连铸机主要生产碳钢和低合金钢。



台湾钢铁企业中钢公司(CSC)高雄厂的 S6 号板坯连铸机。普锐特冶金技术对该铸机进行了升级改造。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：[deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom