

Лондон, 19 февраля 2019 г.

Машина непрерывной разливки, модернизированная компанией Primetals Technologies, была запущена в эксплуатацию China Steel Corporation

- **Были полностью модернизированы кристаллизаторы и сопутствующее оборудование**
- **Внедренные технологические пакеты позволили увеличить гибкость, качество продукта и привести количество прорывов к минимуму**
- **Новые технологические пакеты работают в автоматическом режиме с самого пуска**

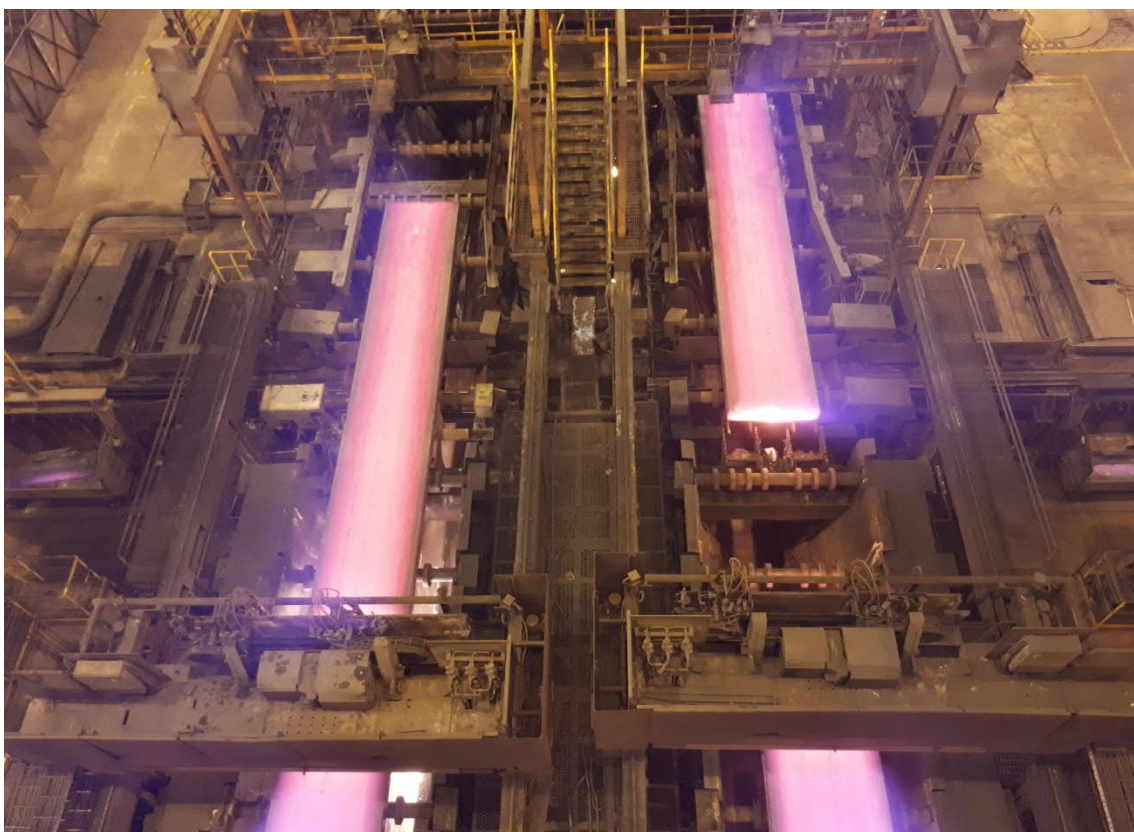
В декабре 2018 г. машина непрерывной разливки S6, модернизированная компанией Primetals Technologies для тайваньского производителя стали China Steel Corporation (CSC), была запущена на заводе компании в г. Гаосюн. В рамках проекта благодаря модернизации кристаллизатора и установке зарекомендовавших себя технологических пакетов были заменены морально устаревшие и дублирующие друг друга функции. Задачей проекта было увеличение гибкости, качества продукта и приведение количество прорывов к минимуму. При модернизации также были учтены возможные варианты развития в будущем. Новые технологические пакеты работают в автоматическом режиме с самого пуска.

Компания Primetals Technologies оборудовала МНЛЗ тремя новыми технологическими пакетами, а именно: системой DynaWidth для гидравлического регулирования ширины кристаллизатора, которая позволяет изменять ширину сляба во время и между разливками с большой точностью, системой предотвращения прорывов и мониторинга для кристаллизатора Mold Expert для уменьшения вероятности прорывов, кроме того, гидравлическим механизмом качания кристаллизатора DynaFlex с новым типом механизма качания на раме, который обеспечивает большую гибкость регулирования качания во время разливки, благодаря чему повышается качество поверхности продукции. В данном проекте в ответственность Primetals Technologies входило проектирование и поставка оборудования, а также осуществление услуг надзора при монтаже и пусконаладочных работах. Новые части кристаллизатора и новый механизм качания

DynaFlex на раме был изготовлен в Тайване корпорацией China Steel Machinery Corporation, принадлежащей CSC.

Двухручьева слябовая МНЛЗ S6 была запущена в эксплуатацию в 1996 г. и оборудована прямолинейным кристаллизатором с возможностью разливки в два ручья. Машинный радиус составляет около 9 метров, а металлургическая длина — ок. 44,7 метра. МНЛЗ разливает слябы толщиной 250 мм с диапазоном ширин от 750 до 1 880 мм. Разливаются марки стали с низким, сверхнизким, средним и высоким содержанием углерода, перитектические марки стали, низколегированные и с высоким содержанием кремния.

China Steel Corporation (CSC) — лидер в производстве плоского проката в Тайване, годовое производство проката которого составляет около 10 млн. тонн. Две трети производимой продукции идут на местный рынок в Тайване, оставшаяся доля — экспортируется. На заводе компании CSC в городе Гаосюн — два кислородно-конвертерных цеха, всего в которых установлено семь 2-ручьевых слябовых МНЛЗ и три 4-ручьевых блюмовых МНЛЗ. На слябовых МНЛЗ производятся преимущественно углеродистые и низколегированные стали.



МНЛЗ S6 на заводе в г. Гаосюн тайваньского производителя стали China Steel Corporation (CSC). Машина непрерывной разливки модернизирована компанией Primetals Technologies.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.