

Londres, 21 de fevereiro, 2019

Primetals Technologies recebe Certificado de Aceitação Final da Severstal para forno panela fornecido para a aciaria a convertedor de Cherepovets

- **Forno panela duplo processa 4,8 milhões de toneladas/ano de aço líquido**
- **Alto grau de automação, incluindo modelos de processo de Nível 2**
- **Capacidade de produção da aciaria a convertedor aumenta para quase 10,3 milhões de toneladas por ano**
- **Consolidação do tratamento de aço líquido reduz significativamente os custos operacionais**

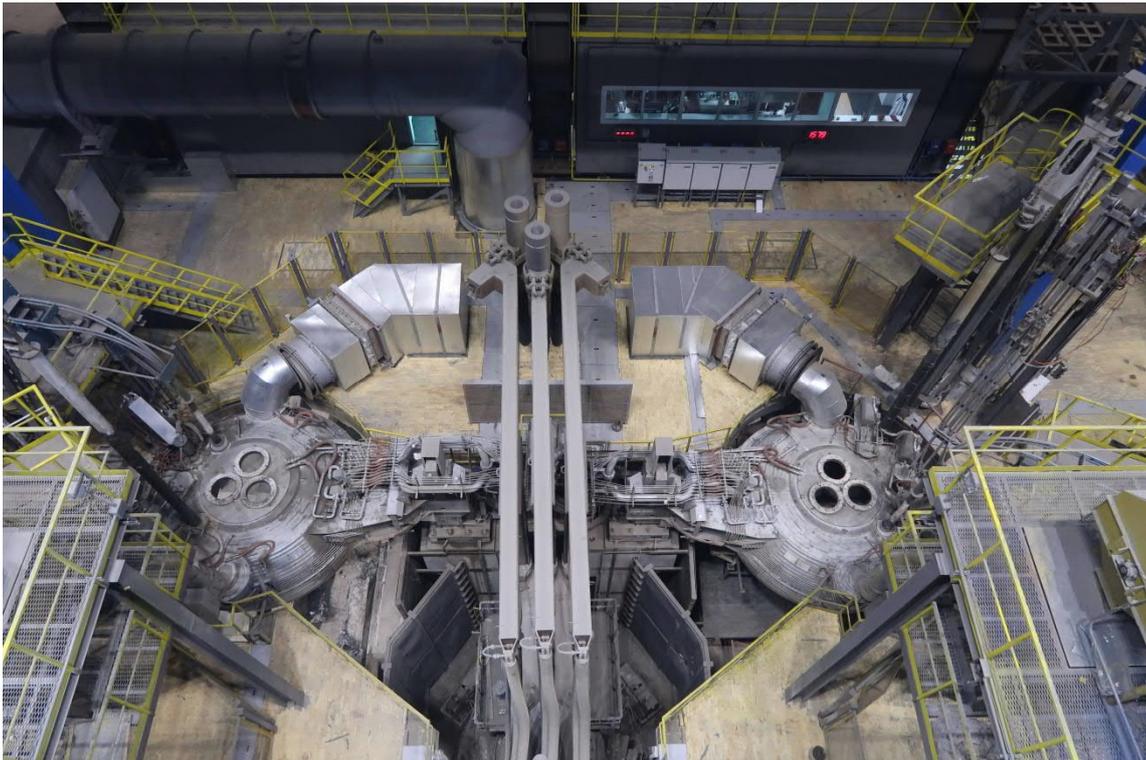
A siderúrgica russa PAO Severstal emitiu o Certificado de Aceitação Final para o novo forno panela duplo fornecido pela Primetals Technologies para a aciaria a convertedor da usina de Cherepovets. O forno panela tem capacidade para processar 375 toneladas de aço líquido com um tempo de tratamento inferior a 45 minutos. A capacidade anual é de 4,8 milhões de toneladas. Com isso, a produção de aço em convertedor passa de 9,5 milhões de toneladas para quase 10,3 milhões de toneladas por ano. Além disso, o novo forno panela possibilita que todo o tratamento de aço líquido seja realizado em uma única seção da planta, reduzindo os custos operacionais anuais em cerca de 10 milhões de euros.

A Usina de Cherepovets, na região de Vologda, faz parte da Divisão "Severstal Russian Steel" da PAO Severstal, sendo uma das maiores usinas siderúrgicas integradas do mundo. Em 2017, ela produziu 11,65 milhões de toneladas de aço líquido, usado para a produção de uma gama de produtos finais, incluindo aços planos laminados a quente e a frio, produtos revestidos e galvanizados e aços longos. A aciaria de Cherepovets possui três convertedores, cada um com uma capacidade de 350 toneladas. Até agora, havia somente um forno panela para o tratamento de aço líquido, o qual foi fornecido anteriormente pela Primetals Technologies.

A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia do forno panela duplo, sistema de adição de liga e sistema de despoeiramento, tendo fornecido os principais componentes. O escopo de

fornecimento incluiu também os equipamentos elétricos e de automação. O sistema de Nível 2 instalado foi integrado ao sistema existente na planta, permitindo um alto grau de automação devido ao uso de modelos de processo pré-calculados. Além disso, a Primetals Technologies supervisionou a instalação e o comissionamento e forneceu treinamento ao pessoal da Severstal.

A Severstal foi responsável pelo desenvolvimento da documentação técnica e atividades de construção. A empresa investiu cerca de 43 milhões de euros para aumentar sua capacidade de tratamento. A Severstal e a Primetals Technologies mantêm uma estreita cooperação há muitos anos.



Forno panela duplo fornecido pela Primetals Technologies para a usina de Cherepovets da siderúrgica russa PAO Severstal

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.