

Primetals Technologies ha ammodernato la colata continua per billette di Feralpi Siderurgica

- **La capacità produttiva annua è stata portata a 1,2 milioni di tonnellate, con un aumento del 10%**
- **La sezione quadrata della billetta è stata portata a 150 x 150 millimetri, con predisposizione per 160 x 160 millimetri**
- **E' stata aumentata la disponibilità dell'impianto**

Recentemente è stata avviata la Colata Continua per billette e sei linee dello stabilimento di Lonato del Garda di Feralpi Siderurgica S.p.A., parte del gruppo italiano Feralpi. Gli obiettivi del progetto erano l'aumento della capacità produttiva annuale da 1,1 a 1,2 milioni di tonnellate, l'aumento della sezione quadrata della billetta a 150 x 150 millimetri con predisposizione per 160 x 160 millimetri, e il miglioramento della disponibilità dell'impianto.

Prima dell'ammodernamento, la macchina di colata continua per billette a sei linee di Feralpi a Lonato del Garda aveva una capacità produttiva annuale di 1,1 milioni di tonnellate di billette con sezione quadrata di 140 x 140 millimetri. Processa acciai per l'industria delle costruzioni, al carbonio e basso-legati per l'industria edilizia. Con l'ammodernamento la macchina è stata equipaggiata con una nuova lingottiera DiaMold ad alta velocità, caratterizzata da tubi rastremati e angoli inferiori aperti per ridurre l'attrito sugli spigoli. L'oscillatore idraulico DynaFlex, con regolazione flessibile in tempo reale dei parametri di oscillazione, serve per migliorare la qualità della superficie della billetta colata. Lo scopo di fornitura ha compreso anche un nuovo sistema di raffreddamento secondario ed una nuova testa per la falsa barra e la raddrizzatrice esistente è stata modificata secondo il modello Primetals di raddrizzatura continua per l'ottimizzazione degli sforzi di raddrizzatura. Primetals Technologies è responsabile delle attività di progettazione, sia basica che di dettaglio, e della fornitura dei sistemi.

Il gruppo Feralpi è tra i più importanti fornitori di acciaio per l'industria edilizia europea. Il gruppo ha quattro aziende in Italia, siti produttivi ed unità di vendita in Europa e Nord Africa. Feralpi Siderurgica, azienda fondata nel 1968, è la più antica del gruppo ed è oggi uno dei principali fornitori italiani di barre per calcestruzzo armato, vergella, reti elettrosaldate e prodotti derivati.



Colata continua per billette ammodernata da Primetals Technologies nello stabilimento di Feralpi Siderurgica a Lonato del Garda.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze d'ingegneria, costruzione e servizi per la vita utile dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società partecipata tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% di Primetals Technologies, che impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.