

英国伦敦，2019年4月9日

普锐特冶金技术提供的 Meros 烟气净化系统在 Kardemir 投入运行

- 每套 Meros 设备可处理 400,000 Nm³/h 的烧结烟气
- DeSO_x 设计脱硫效率高于 90%
- 使用碳酸氢钠作脱硫剂
- 灰尘排放量极低，空气质量明显改善
- 项目工期短

2018年12月，普锐特冶金技术提供的一套 Meros 烟气净化系统在土耳其钢铁企业 Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir)的第三烧结厂投入运行。之后，为 Kardemir 第一和第二烧结厂提供的 Meros 系统也分别在2月初和3月初相继投入运行。每套 Meros 设备能够处理 400,000 Nm³/h 的烧结烟气，使硫化物 SO_x 减少 90%以上，灰尘排放量也将降至极低水平。所有这三套 Meros 系统均使用碳酸氢钠作脱硫剂。该项目只用了很短时间就执行完毕，比如，第三烧结厂的 Meros 系统从技术规格书到投入运行只有 10.5 个月。新建 Meros 系统使 Karabük 河谷的空气质量明显改善。

Kardemir 公司在土耳其北部的 Karabük 拥有一家联合钢厂。该厂位于 Safranbolu 市附近的一处狭窄的河谷地带，建有三个烧结厂。Kardemir 的 Meros 设备是继奥地利奥钢联钢铁公司 Voestalpine、中国马钢和日本 JFE 之后第四次采用碳酸氢钠脱硫。普锐特冶金技术承担了设计、关键设备供货(比如碳酸氢钠配量和研磨设备、过滤头、滤袋、袋笼、电气和自动化)以及冷试和热试的服务指导。

一般来说，Meros 工艺包括了多个模块，能够向废气流中喷入吸附剂和脱硫剂(比如活性炭和碳酸氢钠)并保证它们均匀分布。它们能够同重金属、有害的有机物以及二氧化硫和其他酸性气体高效率地结合并将其去除。碳酸氢钠的使用不仅能够减少二氧化硫排放量，还无需配备调节反应器。灰尘颗粒沉积在一个专门开发的节能型布袋过滤器中，并返回到废气流中以进一步优化气体净化工艺的效率 and 成本。这样，任何未被使用的剩余添加剂都能够再次同废气接触，最终几乎全部得到利用。使用碳酸氢钠而不是熟石灰，能显

著减少排放的残渣量。过程自动化系统能够确保脱硫工艺稳定运行，即使烟气量和成分有大幅波动也没有问题。因此，排放指标始终能够达到要求。Meros 系统采用了模块化设计，能够根据环保要求提供定制解决方案，还可在以后安装需要的模块对系统进行升级。

MEROS 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术为土耳其 Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) 安装的 Meros 设备。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问: www.primetals.com。