

Londres, 9 de abril, 2019

## Sistemas Meros de limpeza de gás fornecidos pela Primetals Technologies iniciam operação em Kardemir

- Cada planta Meros processará 400.000 Nm<sup>3</sup>/h de gás de sinterização
- Projetado para eliminar mais de 90% dos óxidos de enxofre
- Bicarbonato de sódio será utilizado como agente de dessulfuração
- Emissões de poeira extremamente baixas e melhoria significativa na qualidade do ar
- Curta duração de implementação do projeto

Em dezembro de 2018, uma planta Meros de limpeza de gás fornecida pela Primetals Technologies iniciou operação na Sinterização nº 3 da siderúrgica turca Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir), seguida pelas plantas Meros fornecidas para as Sinterizações nº 1 e nº 2 da Kardemir, que iniciaram operação respectivamente no princípio de fevereiro e princípio de março. Cada planta Meros tem capacidade para processar 400.000 Nm<sup>3</sup>/h de gás de sinterização, reduzindo em mais de 90% os óxidos de enxofre e resultando em emissões de poeira extremamente baixas. Todas as três plantas Meros utilizam bicarbonato de sódio como agente de dessulfuração. Os projetos foram implementados em um prazo muito curto. Por exemplo, apenas dez meses e meio foram necessários desde a especificação técnica até o início de operação da planta Meros instalada na sinterização nº 3. Com as novas plantas Meros, a qualidade do ar no vale de Karabük será consideravelmente melhorada.

A Kardemir opera uma usina siderúrgica em Karabük, no norte da Turquia. A usina está localizada em um vale estreito, próximo à cidade de Safranbolu, operando três plantas de sinterização. As plantas Meros da Kardemir representarão a quarta implementação de dessulfuração à base de bicarbonato de sódio, processo que já foi instalado na voestalpine Stahl na Áustria, na Masteel na China e na JFE no Japão. A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia, fornecimento dos principais equipamentos, tais como moinho e dosador de bicarbonato de sódio, cabeçotes de filtro, mangas de filtro, gaiolas, e parte elétrica e de automação, além de serviços de consultoria para o comissionamento a frio e a quente.

O processo Meros geralmente envolve vários módulos para a injeção e distribuição de agentes adsorventes e dessulfurantes, tais como carvão ativado e bicarbonato de sódio, no fluxo de gás de combustão. Como resultado, metais pesados, componentes orgânicos perigosos, dióxido de enxofre e outros gases ácidos são eficientemente agregados e removidos. O uso de bicarbonato de sódio para reduzir o teor de dióxido de enxofre elimina a necessidade de um reator de condicionamento. As partículas de poeira são depositadas em um filtro de manga de alta eficiência energética especialmente desenvolvido, sendo realimentadas no fluxo de gás de combustão para otimizar ainda mais a eficiência e melhorar a relação custo-benefício do processo de purificação do gás. Com isso, qualquer aditivo não utilizado remanescente entra novamente em contato com o gás, de modo que praticamente todo o aditivo seja finalmente utilizado no processo. Além disso, a substituição de cal por bicarbonato de sódio reduz significativamente o volume de resíduos gerados. O sistema de automação de processo assegura uma operação estável, mesmo em caso de variações consideráveis no volume e composição do gás a ser tratado. Assim, os limites de emissão são sempre respeitados. Graças ao seu projeto modular, o sistema Meros representa uma solução customizada baseada nas restrições ambientais em vigor, com possibilidade de modernizações mediante a instalação subsequente de outros módulos conforme necessário.

MEROS é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Planta Meros da Primetals Technologies na Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir), Turquia.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom