

Лондон, 9 апреля 2019 г.

## Поставленные Primetals Technologies системы очистки отходящих газов Meros были запущены в эксплуатацию на производственной площадке компании Kardemir

- Каждая система Meros обрабатывает 400 000 нм<sup>3</sup>/ч отходящих газов
- Система Meros спроектирована для снижения уровня SOx более чем на 90%
- В качестве агента для десульфурации используется бикарбонат натрия
- Крайне низкий уровень выбросов пыли, значительное улучшение качества воздуха
- Короткий срок реализации проекта

В декабре 2018 года на производственной площадке турецкого производителя стали Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) была запущена в эксплуатацию система очистки отходящих газов Meros, поставленная Primetals Technologies для аглофабрики № 3. Ранее Primetals Technologies уже поставила системы очистки отходящих газов Meros для аглофабрики № 1 (февраль) и аглофабрики № 2 (март). Каждая система Meros способна обрабатывать 400 000 нм<sup>3</sup>/ч отходящих газов, снижая уровень SOx более чем на 90%, и обеспечивать при этом чрезвычайно низкий уровень выбросов пыли. Все три системы очистки отходящих газов используют бикарбонат натрия в качестве агента для десульфурации. Проекты были реализованы в короткие сроки. Реализация проекта по установке системы очистки отходящих газов Meros для аглофабрики № 3 - от подготовки технической спецификации и до запуска в эксплуатацию - заняла всего 10,5 месяцев. Благодаря системам Meros качество воздуха в долине Карабюк значительно улучшилось.

Kardemir имеет в своем распоряжении металлургический комбинат полного цикла, расположенный в городе Карабюк, северная часть Турции. Комбинат располагается в узкой долине недалеко от города Сафранболу. На комбинате работают три аглофабрики. Системы Meros, установленные на производственной площадке Kardemir, это уже четвертый случай

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

применения бикарбоната натрия в качестве агента для десульфурации. Впервые такая идея была реализована на площадках Voestalpine Stahl в Австрии, Masteel в Китае и JFE в Японии. Primetals Technologies отвечала за инжиниринг и поставку ключевого оборудования, например, оборудование для дозирования и дробления бикарбоната натрия, головки фильтров, мешки, корпуса, электрооборудование и средства автоматизации, а также услуги по надзору за пусконаладочными работами.

Система Meros включает несколько модулей для вдувания и распределения в потоке отходящих газов агентов для адсорбции и десульфурации, таких как активированный уголь и бикарбонат натрия. Это позволяет эффективно связывать и удалять тяжелые металлы, вредные и опасные органические соединения, двуокись серы и другие кислотные газы. Применение бикарбоната натрия для сокращения объема двуокиси серы также устраняет необходимость в реакторе-кондиционере. Частицы пыли осаждаются в специально разработанном энергоэффективном рукавном фильтре и возвращаются обратно в поток отходящих газов для дальнейшей оптимизации эффективности процесса очистки газа. Любые оставшиеся неиспользованными присадки вновь контактируют с отходящими газами и окончательно и почти полностью утилизируются. Благодаря применению бикарбоната натрия вместо гашеной извести образуется значительно меньше отработанного остатка. АСУТП обеспечивает стабильную работу даже при значительных колебаниях в объеме и составе отходящих газов. Таким образом, параметры выбросов можно контролировать в любое время. Благодаря модульной конструкции системы, Meros может быть адаптирована под нормы по охране окружающей среды и модернизирована путем последующей установки необходимых модулей.

MEROS является зарегистрированным товарным знаком Primetals Technologies в некоторых странах.



Система очистки отходящих газов Meros от Primetals Technologies на производственной площадке Karabük Demir Celik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) в Турции

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство