

英国伦敦，2019 年 4 月 18 日

普锐特冶金技术为奥钢联钢铁公司最新的 8 号板坯连铸机更换 2 级系统

- 新的 2 级系统取代了第三方铸机的原有系统
- 在不到一周内成功完成调试
- 奥钢联钢铁公司林茨的所有连铸机如今配备了相同的普锐特冶金技术 2 级系统
- 简化了维护并增大了操作人员配置的灵活性
- 所有铸机都安装了 **DynaGap Soft Reduction** 和 **Dynacs 3D** 二冷模型

2019 年 2 月，普锐特冶金技术提供的一套新 2 级过程自动化系统在奥地利钢铁企业奥钢联钢铁公司林茨厂的 8 号板坯连铸机上成功投入运行。它取代了这台由第三方于 2018 年提供的连铸机的原有系统。现在，奥钢联钢铁公司林茨厂的所有连铸机都配备了相同版本的普锐特冶金技术 2 级系统。这就简化了维护工作，并且能够在所有连铸机上灵活地配置操作人员。另外，所有铸机如今都安装了专用冶金模型，比如 **DynaGap Soft Reduction** 和 **Dynacs 3D** 二冷模型，为优质钢种的生产提供了保障。

8 号单流板坯连铸机采用上装引锭杆设计，年产能力为 120 万吨。它于 2018 年 1 月投入运行，被用来生产优质钢种，比如汽车钢。新 2 级系统的供货范围包括 **DynaGap Soft Reduction**、**Dynacs 3D** 二冷模型、**Nozzle Expert** 二冷回路在线监测、**Mold Expert** 自动漏钢预报和结晶器数据监测以及其他质量数据监测、记录和分析方案。

奥钢联钢铁公司是世界领先的技术和工业产品供应商之一，拥有雄厚的材料制造和加工能力。依靠包括钢铁和其他金属在内的优质产品和先进系统方案，公司成为欧洲汽车和家电行业以及世界航空和石油天然气行业的一流合作伙伴之一。奥钢联钢铁公司也是道岔技术、特殊钢轨、工具钢和特种型材的国际领先生产商。



普锐特冶金技术为奥地利奥钢联钢铁公司林茨厂 8 号板坯连铸机提供的新 2 级系统的 HMI 画面 (照片: © iStock.com/Eraxion)

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom