

英国伦敦，2019年4月25日

普锐特冶金技术从 MMKI 获得连铸机和二次冶金设备 FAC

- 板坯年产能力提高到 **400 万吨**
- 项目内容包括了双流板坯连铸机、双工位钢包炉、合金化站和除尘系统
- **MMKI 增加了产品品种**
- 跨区域作业炉次节奏方案保证了炼钢和连铸生产的协调
- 净化气体含尘量降低

在 3 月下旬，乌克兰钢铁企业 PJSC“ Ilyich 钢铁公司 Mariupol 厂” (MMKI)为普锐特冶金技术提供的一台双流板坯连铸机、一座双工位钢包炉、一个合金化站和配套除尘系统签发了最终验收证书(FAC)。双流铸机 CC4 的设计能力为年产 250 万吨板坯。这使 MMKI 达到了大约 400 万吨的年生产能力，并且增加了产品品种，包括高碳、超高碳和超低碳等钢种在内。3 级炉次节奏方案保证了炼钢和连铸生产之间的协调。

MMKI 拥有三座 LD(BOF)炼钢转炉。普锐特冶金技术新提供的一座 150 吨双工位钢包炉和一个配套的合金化站，帮助钢水达到设定的钢种成分和正确的浇铸温度。符合工业 4.0 理念的 1 级和 2 级自动化方案及精选的工艺模型为此提供了保障。一台额定功率为 28 MVA 的变压器为钢包炉提供电力，使其升温速度能够达到每分钟 4.5 °C。调试期间的升温速度和电耗指标都好于保证值。

普锐特冶金技术还设计了一套除尘系统，对钢包冶金设备产生的废气进行净化处理。这显著改善了 MMKI 所在地 Mariupol 市的环境状况。除尘系统使废气中的含尘量降低到 12 mg/m³(最大值)的水平，而乌克兰和欧洲标准的要求分别是 50 mg/m³ 和 30 mg/m³。

板坯连铸机的设备合同包括了从钢包回转台和钢包车直到出坯区称重装置、火焰切割机、打号机和去毛刺机等在内的所有设备。普锐特冶金技术连铸机的半径为 9 米，冶金长度为 29.8 米，板坯厚度为 170 和 250 毫米，宽度从 900 到 1,550 毫米不等，最高拉速可达 2.2 米/分。它主要浇铸包晶钢和包晶合金钢，低碳、中碳、高碳和超高碳钢，以及中碳合金钢。该铸机配备了 LevCon 结晶器液面自动控制，Smart Mold

箱式直结晶器，可自动在线调节板坯宽度的 DynaWidth 技术方案包，以及 DynaFlex 结晶器振动装置。铸流导向采用了 Smart Segment 和 I-Star 辊，还安装了 DynaGap Soft Reduction、Dynacs 3D 二冷模型和 DynaJet 喷嘴，使 MMKI 有能力生产许多高质量钢种，板坯内部质量也得到改善。

MMKI 是乌克兰最大钢铁企业之一，面向众多应用生产各种碳钢、低合金钢和合金钢扁平材产品，其中包括用于管线、造船、压力容器和建筑业的厚板，还有热轧和冷轧钢板及带卷。



普锐特冶金技术为乌克兰 PJSC “ Ilyich 钢铁公司 Mariupol 厂 ” (MMKI)提供的板坯连铸机 CC4。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。