

Лондон, 25 апреля 2019 г.

На «ММК имени Ильича» подписан акт окончательной приемки машины непрерывной разливки и оборудования внепечной обработки от Primetals Technologies

- Производительность увеличена до 4 млн тонн сляба в год
- Проект включал в себя двухручьевую машину непрерывной разливки, двухпозиционный агрегат «печь-ковш», станцию легирования и систему газоочистки
- Расширение портфолио компании «ММК им. Ильича»
- Решение по отслеживанию плавки позволяет координировать производство стали и разливку
- Снижение содержания пыли в очищенном газе

В конце марта украинский производитель стали ПАО «ММК им. Ильича» подписал акты окончательной приемки (АОП) для двухручьевой машины непрерывного литья заготовок, двухпозиционного агрегата «печь-ковш» и станции легирования, а также связанной с ними системой газоочистки – все это поставки Primetals Technologies. Двухручьевая МНЛЗ №4 рассчитана на производство 2,5 млн тонн слябовой заготовки в год. Данный проект позволил увеличить годовую производительность Мариупольского металлургического комбината им. Ильича до около четырех миллионов тонн в год, а также расширить сортамент производимой продукции, который теперь включает в себя, кроме прочего, стали с высоким, сверхвысоким и сверхнизким содержанием углерода. Решение по оптимизации плавки Уровня 3 позволяет координировать производство и разливку стали.

Сталь на ММК им. Ильича производят на трех кислородных конвертерах LD. Установка новой двухпозиционной АПК объемом 150 тонн поставки Primetals Technologies и связанная с ней станция легирования позволили выпускать желаемые марки стали и установить правильную температуру разливки. Это можно было сделать с помощью предварительно задаваемых

технологических моделей, так как автоматизация уровня 1 и 2 готова к работе в рамках четвертой промышленной революции. Питание на АПК подается через трансформатор с номинальной мощностью 28 МВА, что позволяет обеспечивать нагрев со скоростью 4,5 °С в минуту. Во время пуска требования к параметрам скорости нагрева и гарантированного значения расхода энергии были перевыполнены.

Также в этом проекте Primetals Technologies разработала систему газоочистки для оборудования внепечной обработки, что позволяет улучшить экологическую обстановку в городе Мариуполь, где расположен Мариупольский металлургический комбинат им. Ильича. Система газоочистки снижает содержание пыли в отходящих газах до уровня 12 мг/м³ (максимум), в то время как украинские стандарты требуют 50 мг/м³, а европейские - до 30 мг/м³.

В заказ оборудования машины непрерывной разливки заготовок входили все компоненты от подъемно-поворотного станда и тележки промковша, заканчивая зоной выхода со всем оборудованием для взвешивания, маркировки и машинами по снятию грата. У МНЛЗ компании Primetals Technologies радиус 9 метров, а металлургическая длина – 29,8 метра. МНЛЗ разливает слябы толщиной 170 и 250 мм и шириной от 900 до 1 550 мм. Максимальная скорость разливки составляет 2,2 метра в минуту. Разливаемые марки стали: перитектические и перитектические легированные, марки стали с низким, средним, высоким и сверхвысоким содержанием углерода, а также среднеуглеродистые марки стали. МНЛЗ оснащена автоматической системой LevCon (контроль уровня металла в кристаллизаторе), кристаллизатором Smart Molds (прямолинейные кристаллизаторы кассетного типа) с системой DynaWidth (автоматическая регулировка ширины сляба) и системой DynaFlex (гидравлический механизм качания кристаллизатора). В ручье установлены сегменты типа Smart и ролики I-Star. Также была установлена система мягкого обжата DynaGap, модель вторичного охлаждения Dynacs 3D, форсунки DynaJet, что позволило ММК им. Ильича производить широкий сортамент высококачественных марок стали с улучшенным качеством внутренней макроструктуры сляба.

ММК им. Ильича является одним из крупнейших металлургических комбинатов на Украине. Компания производит широкий ассортимент плоского проката для различного применения из углеродистых, низколегированных и легированных сталей, включая толстолистовую сталь для изготовления труб, судостроения, изготовления сосудов под давлением, лист для строительной промышленности, а также горяче- и холоднокатаные листы и рулоны.



Слябовая МНЛЗ №4 от Primetals Technologies на ПАО «ММК им. Ильича»,
г. Мариуполь (Украина).

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство