

英国伦敦，2019年5月16日

普锐特冶金技术将为河钢集团塞尔维亚公司 Smederevo 厂置换 BOF 转炉

- 转炉置换将通过扩大炉容而改善工艺
- 新设备包括转炉炉壳、托圈、Vacon Link 2.0 悬挂系统、支承轴承、倾动传动、炉底搅拌系统、新电气设备和基础自动化系统

普锐特冶金技术从河钢集团塞尔维亚钢铁有限责任公司(河钢塞尔维亚)获得合同，将为其塞尔维亚 Smederevo 厂置换 2 号 BOF 转炉。项目的目标是改善工艺和增加产能，这将通过扩大转炉的炉容而实现。同时，炉壳的关键外形尺寸将保持不变，从而能够保留与相邻结构的接口，使转炉支座和土建结构无需改动。新转炉的出钢量将为 105 吨，并将安装 Vacon Link 2.0 悬挂系统和新的倾动传动。新转炉预计将于 2020 年第二季度投产。

河钢塞尔维亚是位于欧洲东南部的一家钢铁企业，主要生产热轧和冷轧产品及镀锡板。公司在 Smederevo 附近的 Radinac 以及 Šabac 和 Kučevo 设有生产厂。其中，Smederevo 厂拥有两座炼铁高炉，三座炼钢转炉，连铸设备，一套热带钢轧机，一套薄板冷轧机，还有退火和平整设备。2 号转炉的炉壳和托圈已经达到了有效使用寿命末期。

对于新的 2 号转炉，普锐特冶金技术将负责炉壳的扩容设计，同时保持支承轴承的间距不变以避免改动土建结构。供货范围包括：采用可拆卸炉底的新炉壳，托圈，Vacon Link 2.0 悬挂系统，新的支承轴承和护罩，新的倾动传动(包括气动应急传动系统)，炉底搅拌系统，一台挡渣镖投放机，以及溅渣护炉技术。普锐特冶金技术还将提供新倾动传动和现有设施(比如铁合金系统和钢包车)的电气设备和基础(1 级)自动化系统。另外，供货范围也包括了安装工作的执行和相关指导服务。旧转炉设备的拆除和新转炉设备的安装计划在大约 55 天内完成。安装工作将和一家塞尔维亚公司共同执行。



河钢集团塞尔维亚钢铁有限责任公司(河钢塞尔维亚)塞尔维亚 Smederovo 厂的 BOF 转炉炼钢车间。普锐特冶金技术将为其置换 2 号转炉(照片由河钢提供)。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljia

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom