

Лондон, 16 мая 2019 г.

Primetals Technologies выполнит замену кислородного конвертера на производственной площадке компании HBIS Serbia

- **Замена конвертера позволит улучшить технологический процесс за счет увеличения объема корпуса**
- **Новое оборудование включает корпус конвертера, опорное кольцо, подвесную систему Vaicon Link 2.0, опорные подшипники, привод наклона, систему донного перемешивания, новое электрооборудование и базовую автоматизацию**

HBIS Group Serbia Iron & Steel LLC (HBIS Serbia) разместила у Primetals Technologies заказ на замену кислородного конвертера № 2, установленного на производственной площадке в городе Смедеро-Во, Сербия. Цель проекта - улучшить технологический процесс и поднять производительность. Эти цели будут достигнуты за счет увеличения объема корпуса конвертера. При этом внешние габариты корпуса останутся такими же, что позволит повторно использовать уже существующие интерфейсы. Модификация пьедестала конвертера и общестроительные работы не требуются. Новый конвертер будет выпускать плавку весом 105 метрических тонн и, помимо прочего, получит подвесную систему Vaicon Link 2.0, а также новый привод наклона. Ввод в эксплуатацию запланирован на второй квартал 2020 года.

HBIS Serbia является производителем стали, горячекатаного и холоднокатаного проката, а также луженого листа в юго-восточной Европе. Производственные площадки компании располагаются в деревне Радинац, муниципалитет Смедеро-Во, городе Шабац и Кучево. На производственной площадке в Смедеро-Во выпускают чугун, выплавляемый в двух доменных печах, потом его перерабатывают в нерафинированную сталь в конвертерном цехе, где установлены три конвертера, и затем полученную сталь разливают на комплексе непрерывной разливки. Цепочка обработки стали включает горячую прокатку, холодную прокатку, отжиг и отпуск. Срок службы корпуса конвертера № 2 и опорного кольца подошел к концу.

Primetals Technologies отвечает за разработку инжиниринга для увеличения объема корпуса и сохранения одинакового расстояния между опорными подшипниками, чтобы уйти от необходимости проводить общестроительные работы. Объем поставки включает в себя новый корпус со съемной нижней частью, опорное кольцо, подвесную систему Vaicon Link 2.0, новые опорные подшипники, новый привод наклона, включая аварийную систему пневматического наклона, систему донного перемешивания, систему отсечки шлака (при помощи дросселя), а также систему защиты от брызг шлака. Primetals Technologies также поставит электрооборудование и новую систему базовой автоматизации (уровень 1) для нового привода наклона и существующего оборудования ККЦ, например, системы подачи ферросплавов, передаточных тележек и т. д. В объем поставки также вошли услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами. Демонтаж существующего оборудования кислородного конвертера и установка нового оборудования будет завершена в течение примерно 55 дней. Монтажные работы будут осуществляться совместно с местной сербской компанией.



ККЦ компании HBIS Group Serbia Iron & Steel LLC (HBIS Serbia) на производственной в Смедерове, Сербия. Primetals Technologies выполнит замену кислородного конвертера № 2 (фото предоставлено компанией HBIS).

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.