

英国伦敦，2019年5月30日

## 普锐特冶金技术将为江苏沙钢的两座 BOF 转炉安装自动出钢系统

- 缩短出钢时间
- 最大限度减少带渣量，减少回磷
- 优化出钢工艺，不受操作人员影响
- 提高工作安全性

中国钢铁企业江苏沙钢集团有限公司(江苏沙钢)与普锐特冶金技术签订合同，将在其江苏省张家港转炉炼钢厂的两座 BOF 转炉上安装自动出钢系统。该系统将缩短出钢时间，并且最大限度减少带渣量，减少回磷。自动出钢操作将优化出钢工艺，使其不受操作人员经验的影响。另外，工作安全性也将大幅度提高。新型自动出钢系统预计将在 2019 年第三季度投入使用。

江苏沙钢是中国最大的民营钢铁企业，年产能力为铁 3,190 万吨，钢 3,920 万吨，轧材 3,720 万吨，产品包括厚板、热轧卷、钢丝、带肋钢筋和特种圆钢。公司采用 BOF 转炉炼钢工艺。

普锐特冶金技术执行转炉升级项目的内容包括了自动出钢系统的硬件和传感器系统，防止钢包满溢的安全系统，自动出钢工艺操作，安全出钢的配套设施，以及与现有挡渣系统的整合。

普锐特冶金技术开发和安装的自动出钢系统起着“数字助理”的作用，能够实现安全的全自动转炉出钢操作，包括在出钢过程中控制转炉的位置、钢包车的动作及钢包合金化溜槽的位置。与已有的检渣系统(光学或电磁探渣)和挡渣系统相结合，能够最大限度减少带入钢包的转炉渣量。

在转炉炼钢末期，操作人员只需按下一个按钮即可启动自动出钢工艺。转炉自动倾动到出钢的初始角度，开始全自动出钢。在出钢过程中，所有相关设备均自动同步协调。操作人员的主要任务是监测出钢进程。转炉、钢包车和钢包加料系统的位置，还有检渣和挡渣系统，都由软件模块控制。自动出钢系统具有多种

安全功能，比如最大倾动速度、在线钢包重量监测和钢包液位检测。操作人员随时可以介入，以满足异常出钢条件下的特殊要求或确保操作的安全性。自动出钢系统适合于所有类型的转炉，还可以在完成出钢后执行倒渣操作。

全自动转炉操作是为了以一种自主运行的方式执行整个转炉炼钢工艺从装料、吹炼、出钢到合金化的所有步骤。因此，自动出钢系统是实现全数字化即智能化钢厂的一块基石。



BOF 转炉正在出钢。普锐特冶金技术新开发的自动出钢系统提高了工作效率和安全水平。该系统将在江苏沙钢的张家港钢厂首次投入商业化应用。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**新闻联系人:**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。