

London, 17. Juli 2019

MHI und Primetals Technologies übernehmen ABP Induction Systems

Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Primetals Technologies übernehmen ABP Induction Systems (ABP), einen weltweiten Hersteller und Dienstleister von Induktionsöfen und Heizsystemen, von CM Acquisitions, einer in Chicago ansässigen privaten Beteiligungsgesellschaft. ABP bietet eine Vielzahl von Best-in-Class-Produkten und umfassenden Dienstleistungen für Blue-Chip-Kunden, darunter führende Erstausrüster und Zulieferer der Automobilbranche, Industrieunternehmen, unabhängige Gießereien sowie Stahlwerkhersteller und Stahlproduzenten. MHI und Primetals Technologies übernehmen die ABP-Anteile gemeinsam. Die zukünftigen Geschäftsaktivitäten werden in enger Zusammenarbeit mit und unter der Leitung von Primetals Technologies durchgeführt. Der Abschluss der Übernahme von ABP steht unter dem Vorbehalt der Zustimmung der zuständigen Behörden und ist für Ende August 2019 geplant.

ABP bietet Anlagen nach dem neuesten Stand der Technik für den Eisen- und Nichteisenmetallguss sowie Schmieden und Stahlerzeugung. Die Hauptprodukte sind Induktionsschmelz-, Warmhalte- und Gießöfen sowie Induktionserwärmer. Das Geschäft von ABP wird von einem großen globalen Kundenstamm mit weltweit mehr als 1.600 aktiven Einheiten getragen. ABP verfügt zudem über Kernkompetenzen im Dienstleistungsgeschäft und bietet seinen Kunden umfassende Aftermarket-Lösungen über den gesamten Produktlebenszyklus. Servicezentren befinden sich in strategischer Nähe zu den wichtigsten Industrieregionen in Deutschland, den USA, China, Indien, Mexiko, Russland, Südafrika, Schweden und Thailand.

Primetals Technologies wird zudem von ABP exklusiv mit speziellen Induktionserwärmern für die Endlosbandproduktion beliefert und kann sich hierdurch einen Wettbewerbsvorteil sichern.

„Die Induktionserwärmer von ABP zählen zu den wichtigsten Elementen für die Endlosbandproduktion, einen der Hauptprozesse für Primetals Technologies. Da ABP in den Kreis der MHI-

Konzerngesellschaften übernommen wird und auf diese Weise enge Beziehungen aufgebaut werden, können wir künftig noch fortschrittlichere Technologien entwickeln und unseren Kunden anbieten. Mit der Übernahme von ABP kombinieren wir die Kompetenzen im Bereich Induktionserwärmung und zugehörige Aktivitäten mit unserem Know-how als weltweit agierender Partner für Engineering, Anlagenbau, Lifecycle-Services und Digitalisierung für die Metallindustrie“, erläutert Satoru Iijima, Chairman of the Board und CEO von Primetals Technologies. „Das bewährte Portfolio und das Know-how von ABP werden unser breites Spektrum an Kundenanlagen, nämlich Ministahlwerke und Langwalzwerke, insbesondere in Schwellenländern, sowie in der Endlosbandproduktion hervorragend ergänzen.“

Till Schreiter, CEO von ABP, fügt hinzu: „Die topmodernen Induktionsprodukte und die technologieorientierte Kultur von ABP passen ausgezeichnet zu beiden Anteilseignern. Durch die enge Verbindung mit MHI und Primetals Technologies kann ABP weitere Wachstumspotenziale erschließen, was auch zum Erfolge dieser Unternehmen beiträgt“. Mit MHI und Primetals Technologies hat ABP weltweit Zugriff auf Ressourcen, die die globale Marktpräsenz von ABP verbessern, Möglichkeiten zur Entwicklung neuer Geschäftsfelder bieten und die Digitalisierung vorantreiben. „Dies gewährleistet für unsere Standorte, Mitarbeiter und Kunden langfristige Stabilität“, so Schreiter.

Als Konzernunternehmen von MHI geht ABP in das Eigentum von Mitsubishi Heavy Industries America, Inc. mit Sitz in Houston, Texas, und Primetals Technologies USA LLC, Alpharetta, Georgia, über.



IFM 7 Twin Power von ABP, Kapazität 13,4 Tonnen, Bemessungsleistung 6 MW (Photo: ABP)

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter: www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel.: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.