

英国伦敦，2019 年 7 月 31 日

宝钢湛江为新建热连轧机组订购普锐特冶金技术数字化方案包、自动化和电气设备

- 目标是建设全世界最先进的智能化热连轧机组
- 将实施工业 4.0 扩展方案包
- 签署联合开发工业 4.0 先进热轧方案的合作协议

在 2019 年 3 月底，中国宝山钢铁股份有限公司(宝钢)下属企业宝钢湛江与普锐特冶金技术签订合同，为其将在中国南方广东省湛江市新建的 1,780 mm 热连轧机组订购数字化方案包、自动化技术和电气设备。工业 4.0 扩展方案包的实施是实现建设全世界最先进的智能化热连轧机组这一目标的一个重要步骤。项目预计在 2022 年底完成。另外，双方还签署了一份联合开发工业 4.0 先进热轧方案的合作协议。

普锐特冶金技术工业 4.0 方案将确保热连轧机组实现数字化生产并优化生产结果。基于综合诀窍的全流程工艺优化(TPO)方案将提高整个轧制工艺的效率、稳定性和产品质量。先进的板形、平直度和凸度控制模型(APX)能够通过综合模型化、人工智能和板形分布优化相结合而保证最高产品质量。为了达到最高作业率和产能水平，将实施为实现自动穿带、甩尾，并保证良好同板控制而研发的，基于最新图像识别和先进控制技术的普锐特冶金技术“带钢纠偏专家系统”以及“楔形镰刀弯控制系统”方案。供货范围还包括基础自动化系统(一级)、测量仪表、电机和传动。二级系统将由宝钢提供，而 APX 将作为数字化方案的一部分由普锐特冶金技术提供和实施。

宝山钢铁股份有限公司隶属于新组建的中国宝武钢铁集团有限公司，后者是世界第二大钢铁企业，生产能力为 7,000 万吨。宝钢面向国内和国际市场生产高质量产品。新建热连轧机组将是宝钢湛江的第二套热轧机，设计产能为 450 万吨/年，将生产宽 720 – 1,780 mm、厚 1.2 – 12.7 mm 的带卷。



宝钢湛江为新建热连轧机组订购普锐特冶金技术数字化方案包、自动化和电气设备。宝钢股份设备资材采购中心总经理田国兵和普锐特冶金技术电气自动化业务主管 Hans-Jürgen Zeiher 在签字仪式上签署合同。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom