

英国伦敦，2019 年 8 月 27 日

宝钢湛江再次订购普锐特冶金技术板坯连铸机

- 将年产 **280 万吨**板坯以满足苛刻应用的需要
- 将是普锐特冶金技术为同一家生产厂提供的第三台铸机
- 将为热带钢轧机供应板坯
- 将为近年建成的华南新厂增强实力

在一月份，中国宝山钢铁股份有限公司(宝钢)下属企业宝钢湛江与普锐特冶金技术签订合同，订购了一台板坯连铸机。这台 3 号铸机将建在中国南方广东省的宝钢湛江生产厂，这里已在 2015 年早些时候建成了两台普锐特冶金技术板坯连铸机。3 号铸机的年产能力为 280 万吨优质高强钢种，将为 1,780 毫米热带钢轧机提供板坯。这是该厂二期建设的组成部分，目标是将钢产量提高到 1,235 万吨/年，从而增强湛江新厂的实力。新铸机预计将于 2021 年早些时候投产。

3 号板坯连铸机同之前提供的 1 号和 2 号铸机相似，使铸机之间能够互换设备，采用相同的自动化方案和配置，以及相同的操作和维修方法。它采用了直结晶器弧形连铸机设计，铸机半径为 9.5 米，冶金长度为 37.2 米，浇铸的板坯宽度为 900 – 1,650 毫米，厚度为 230 或 250 毫米，拉速能够在每分钟 1 – 1.95 米之间变化。浇铸的钢种将包括从超低碳到高碳的所有碳钢，深冲钢，结构钢，包晶钢，高强度低合金钢，微合金到高合金钢，以及管线钢、带钢和硅钢。

铸机配备了 SmartMold 箱式直结晶器、DynaFlex 结晶器振动装置和 DynaWidth 板坯自动调宽系统。DynaGap Soft Reduction 保证了板坯稳定达到出色的内部质量。铸流导向采用了 Smart Segment 扇形段。Dynacs 3D 冷却模型和 I-Star 内部冷却辊的结合为二次冷却提供了极大的灵活性。



普锐特冶金技术为中国宝山钢铁股份有限公司(宝钢)下属企业宝钢湛江提供的双流板坯连铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom