

Лондон, 27 августа 2019 г.

Primetals Technologies поставит еще одну слябовую МНЛЗ на производственную площадку компании Baosteel Zhanjiang

- МНЛЗ будет разливать 2,8 миллиона метрических тонн слябов в год для высокотехнологичных областей применения
- Третья МНЛЗ, поставленная Primetals Technologies на данную производственную площадку
- МНЛЗ будет разливать слябы для стана горячей прокатки полосы
- МНЛЗ дополнит новую площадку в Южном Китае, построенную несколько лет назад

В январе Baosteel Zhanjiang, дочерняя компания китайской корпорации Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel), разместила у Primetals Technologies заказ на поставку слябовой МНЛЗ. МНЛЗ № 3 будет установлена на производственной площадке компании, располагающейся в провинции Гуандун, Южный Китай, где с конца 2015 года Baosteel Zhanjiang эксплуатирует две слябовые МНЛЗ, поставленные Primetals Technologies. Годовая производительность МНЛЗ № 3 составляет 2,8 миллиона метрических тонн слябов из высококачественных и высокопрочных марок стали. МНЛЗ будет разливать слябы для стана горячей прокатки 1780. МНЛЗ дополнит новую площадку в городе Чжаньцзян и станет частью второго этапа развития площадки с целью увеличения годового объема производства до 12,35 миллиона метрических тонн в год. Запуск новой МНЛЗ в эксплуатацию запланирован на начало 2021 года.

МНЛЗ № 3 аналогична ранее поставленным МНЛЗ №№ 1 и 2. Это обеспечивает взаимозаменяемость оборудования и позволяет использовать ту же концепцию и конфигурацию системы автоматизации, а также одинаковые режимы эксплуатации и технического обслуживания. Машина представляет из себя МНЛЗ криволинейного типа с прямым кристаллизатором, радиус - 9,5 метров, металлургическая длина - 37,2 метра. МНЛЗ предназначена для разливки слябов шириной от 900 до 1650 мм и толщиной от 230 до 250 мм. Скорость разливки варьируется в

диапазоне от 1 до 1,95 метра в минуту. Марочный сортамент разливаемых сталей включает весь диапазон углеродистых марок стали: от сверхнизко- до высокоуглеродистых, для глубокой вытяжки, конструкционные, перитектические и высокопрочные низколегированные, микрелегированные и высоколегированные, трубные, полосовые и кремнистые марки стали.

МНЛЗ оснащена прямыми кристаллизаторами SmartMold кассетного типа, механизмами качания кристаллизатора DynaFlex и системой автоматической регулировки ширины сляба DynaWidth. Система мягкого обжатия ручья DynaGar обеспечивает высокое качество внутренней части слябов. Система направляющих ручья включает в себя умные роликовые секции Smart Segments. Система охлаждения Dynacs 3D и ролики I-Star с внутренним охлаждением обеспечивают максимальную гибкость работы зоны вторичного охлаждения.



Двухручьевая слябовая МНЛЗ от Primetals Technologies на площадке Baosteel Zhanjiang, дочерней компании китайской корпорации Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel).

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.