

英国伦敦，2019 年 8 月 29 日

普锐特冶金技术将向宝武铝业提供铝热轧机

- 宽板/粗轧机和 3 机架热精轧机年产能力为 **300,000 吨**
- 组合设备既可生产厚板也可生产热带
- 从 **1xxx** 到 **8xxx** 系列所有合金均可生产
- **SmartCrown** 确保严格的形状和平直度公差
- 产品类型还包括特殊品种

普锐特冶金技术将向宝武铝业科技有限公司(宝武铝业)提供一套组合式铝热轧机，以生产厚板和带材。宝武铝业隶属于中国最知名钢铁企业宝武钢铁集团有限公司，这是后者在收购河南同人铝业有限责任公司后对宝武铝业进行的第一项重大投资，充分体现了公司致力于铝业发展的战略思想。新轧机将建在河南省三门峡市，年产能力为 300,000 吨。它将能够生产从 1xxx 到 8xxx 系列的所有铝合金，尤其包括航空和汽车用铝合金。轧机将采用 **SmartCrown** 系统，能够确保热轧铝带达到严格的形状和平直度公差指标。轧机计划于 2020 年下半年投入试运行。

这套铝轧机将安装在一处新建生产场地。普锐特冶金技术将全面负责轧机机械和电气系统的设计。轧机将包括一条粗轧和厚板生产线，能够轧制中间坯或者生产厚板。粗轧和厚板生产线将以厚 400 – 830 毫米、宽 1,050 – 2,650 毫米、长 2,000 – 8,400 毫米的铝坯为原料，能够生产厚度为 12 – 250 毫米、宽度为 1,020 – 4,350 毫米的厚板，或者长 150 米、最宽 2,950 毫米的中间坯，后者将由精轧机进一步加工。粗轧/厚板生产线的传动功率为 2 x 7 兆瓦。粗轧和厚板生产线还包括了一台重型立辊轧机、厚板和中间坯剪切系统、通往不同产品区的辊道以及铝板堆垛设备。

中间坯将由 3 机架精轧机轧制到 2 – 12 毫米厚和 1,000 – 2,950 毫米宽，最大卷重为 30 吨。3 机架精轧机主传动的额定功率为每机架 7 兆瓦。普锐特冶金技术 **SmartCrown** 系统能够保证达到严格的形状和平直度公差。

普锐特冶金技术的供货范围还包括液压和冷却系统、排烟系统以及全部传动和 MCC(电机控制中心)系统。另外,轧机也将配备基础(1 级)和过程(2 级)自动化,包括最先进的工艺控制系统和基于物理模型的高精度轧机设定系统。普锐特冶金技术还将负责现场指导和调试工作以及操作人员培训。

SmartCrown 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术 3 机架铝热轧机

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问: www.primetals.com。