

London, 29. August 2019

Primetals Technologies liefert Aluminium-Warmwalzwerk an BaoWu

- **Breitgrobblech-Walzwerk/Vorwalzwerk und dreigerüstiges Warmfertigwalzwerk mit einer Produktionskapazität von 300.000 Tonnen pro Jahr**
- **Kombiniertes Werk produziert entweder Grobblech oder Warmband**
- **Verarbeitung aller Legierungen der Gruppen 1xxx bis 8xxx**
- **SmartCrown unterstützt enge Profil- und Planheitstoleranzen**
- **Ergänzung des Produktspektrums durch spezielle Anwendungsgütern**

Primetals Technologies liefert ein kombiniertes Aluminium-Warmwalzwerk zum Erzeugen von Grobblech und Band an die BaoWu Aluminium Technology Ltd. (BaoWu). Für das Konzernunternehmen der BaoWu Iron and Steel Group Co., Ltd., dem bekanntesten Stahlproduzenten Chinas, ist dies die erste große Investition nach der Übernahme der Henan Tongren Aluminium Industry Co., Ltd. und ein deutliches Zeichen für das Engagement im Aluminiumsektor. Das neue Walzwerk wird in Sanmenxia in der Provinz Henan errichtet und verfügt über eine jährliche Produktionskapazität von 300.000 Tonnen. Es kann alle Aluminiumlegierungen der Gruppen 1xxx bis 8xxx verarbeiten, insbesondere auch Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrtindustrie sowie für Automobilanwendungen. Zum Einsatz kommt das SmartCrown-System, das die Einhaltung der engen Toleranzvorgaben für Profil und Planheit des Warmbands gewährleistet. Die Inbetriebnahme des Walzwerks ist bereits für die zweite Hälfte des Jahres 2020 geplant.

Das Aluminiumwalzwerk ist Bestandteil einer neuen integrierten Produktionsstätte. Primetals Technologies ist für die gesamte Auslegung der mechanischen und elektrischen Systeme verantwortlich. Das Walzwerk setzt sich aus einem kombinierten Vorwalz- und Grobblechwalzwerk zusammen, mit dem entweder Vorband oder Blech produziert werden kann. Das Vorwalz- und Grobblechwalzwerk verarbeitet Walzbarren mit einer Dicke zwischen 400 und 830 Millimetern, einer Breite zwischen 1.050 und 2.650 Millimetern und einer Länge zwischen 2.000 und 8.400 Millimetern. Im Werk kann Grobblech mit einer Dicke zwischen 12 und 250 Millimetern und einer Breite zwischen 1.020 und 4.350 Millimetern

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

oder Vorband mit einer Länge von 150 Metern und einer Breite bis 2.950 Millimeter zur Weiterverarbeitung im Fertigwalzwerk hergestellt werden. Die Antriebsleistung beträgt zweimal sieben Megawatt im Vorwalzwerk/Grobblechwalzwerk. Ein leistungsstarker Vertikalstaucher, Scherensysteme zum Schneiden von Blech und Vorband, Rollgänge für verschiedene Produktbereiche und Einrichtungen zum Stapeln von Blechen vervollständigen das Vorwalzwerk und Grobblechwalzwerk.

Im dreigerüstigen Fertigwalzwerk wird das Vorband auf eine Dicke zwischen 2 und 12 Millimetern und eine Breite zwischen 1.000 und 2.950 Millimetern gewalzt. Das maximale Bundgewicht beträgt 30 Tonnen. Der Hauptantrieb des dreigerüstigen Fertigwalzwerks hat eine Bemessungsleistung von sieben Megawatt pro Gerüst. Mit dem SmartCrown-System von Primetals Technologies lassen sich enge Profil- und Planheitstoleranzen einhalten.

Zum Lieferumfang von Primetals Technologies gehören auch die Fluidsysteme für Hydraulik und Kühlmittel, ein Rauchabzugssystem, das gesamte Antriebsaggregat und das Motor Control Center (MCC-System). Zusätzlich wird das Walzwerk mit Basis- und Prozessautomatisierung (Level 1 bzw. Level 2) ausgestattet. Hierzu zählen technische Steuerungssysteme nach dem aktuellen Stand der Technik und die präzise Konfiguration des Walzwerks auf Grundlage physikalischer Modelle. Primetals Technologies ist zudem für die Montageüberwachung und Inbetriebnahme sowie für die Schulung des Betriebspersonals verantwortlich.

SmartCrown ist ein eingetragenes Warenzeichen von Primetals Technologies in bestimmten Ländern.



Dreigerüstiges Aluminiumwalzwerk von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter: www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel.: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.