

Лондон, 29 августа 2019 г.

## Primetals Technologies поставит стан горячей прокатки алюминия на производственную площадку компании BaoWu

- Толстолистовая / черновая группа клетей и трехклетьева чистовая группа клетей горячей прокатки с производительностью 300 000 метрических тонн в год
- Комбинированный стан производит либо толстый лист, либо горячекатаную полосу
- Стан обрабатывает все сплавы в группах от 1xxx до 8xxx
- Система SmartCrown обеспечивает соблюдение строгих допусков на профиль и планшетность
- Продуктовый портфель дополнен специальными марками стали для высокотехнологичных областей применения

Primetals Technologies поставит комбинированный стан горячей прокатки алюминия для производства толстолистого и полосового проката на производственную площадку компании BaoWu Aluminium Technology Ltd. (BaoWu). BaoWu входит в состав BaoWu Iron and Steel Group Co., Ltd. - одного из крупнейших производителей профильной стали в Китае. Это первая крупная инвестиция BaoWu после приобретения компании Henan Tongren Aluminium Industry Co. Ltd., что ясно демонстрирует серьезные намерения компании в отношении алюминиевого сектора. Новый прокатный стан будет построен на производственной площадке в городе Саньмэнься, провинция Хэнань. Годовая производительность стана составит 300 000 метрических тонн. Стан будет способен прокатывать все алюминиевые сплавы в группах от 1xxx до 8xxx, особенно алюминиевые сплавы для аэрокосмической и автомобильной промышленности. Система SmartCrown обеспечит соблюдение строгих допусков на профиль и планшетность горячекатаной полосы. Запуск стана в эксплуатацию запланирован на вторую половину 2020 года.

Стан горячей прокатки алюминия станет частью новой производственной площадки полного цикла. Primetals Technologies будет отвечать за проектирование стана, механического и

электрооборудования. Прокатный стан будет включать в себя комбинированную линию черновой / толстолистовой прокатки, на которой могут быть изготовлены либо раскаты, либо толстый лист. Линия черновой и толстолистовой прокатки будет обрабатывать слитки толщиной от 400 до 830 миллиметров, шириной от 1050 до 2650 миллиметров и длиной от 2000 до 8400 миллиметров. Стан может производить толстый лист толщиной от 12 до 250 миллиметров и шириной от 1020 до 4350 миллиметров или раскат длиной 150 метров и шириной до 2950 миллиметров, которые затем будут прокатываться в чистовой группе клетей. Мощность привода в комбинированной линии черновой / толстолистовой прокатки составляет 2x7 МВт. Мощная вертикальная клеть, ножницы для резки толстого листа и раската, рольганги для различных участков и оборудование для укладки толстого листа дополняют линию черновой и толстолистовой прокатки.

В трехклетевой чистовой группе раскат обжимается по толщине в диапазоне от 2 до 12 мм и по ширине в диапазоне от 1000 до 2950 мм. Максимальный вес рулона составляет 30 метрических тонн. Главный привод трехклетевой чистовой группы имеет мощность 7 МВт на каждую клеть. Строгие допуски на профиль и планшетность соблюдаются с помощью системы SmartCrown от Primetals Technologies.

В объем поставки Primetals Technologies также войдут системы текучих сред для гидравлической и охлаждающей жидкости, система газоочистки, привод и центр управления двигателями. Прокатный стан также будет оснащен системой базовой автоматизации (уровень 1) и системой автоматизации технологического процесса (уровень 2). Они включают новейшие системы технологического контроля и физические модели для точной настройки прокатного стана. Primetals Technologies также окажет услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами и проведет обучение обслуживающего персонала.

SmartCrown является зарегистрированным товарным знаком Primetals Technologies в некоторых странах.



Трехклетьеовой стан горячей прокатки алюминия от Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство