

英国伦敦，2019年9月19日

普锐特冶金技术和塔塔钢铁欧洲公司成功完成 CC21 号连铸机 2 级自动化的远程调试

- 两家公司首次完成百分之百在线调试
- 普锐特冶金技术 2 级系统取代了原有自动化方案
- 所有连铸机的自动化系统协调一致，简化了生产工艺
- 新的计算算法和软件模型改善了冷却及速度和宽度控制，使铸机性能显著提高

在长达 50 余年的合作中，普锐特冶金技术和塔塔钢铁欧洲公司首次完全以在线方式进行了连铸机 2 级系统的调试。在 2019 年 7 月中旬，普锐特冶金技术提供的新系统成功地取代了塔塔钢铁欧洲公司荷兰 IJmuiden 厂 CC21 号连铸机的原有自动化。与此同时，普锐特冶金技术还为塔塔钢铁欧洲公司 IJmuiden 厂新建了 CC23 号连铸机，后者也配备了 2 级系统。自动化方案的协调一致将简化生产工艺的控制和优化。新方案的优点之一是，计算算法和软件模型还能改善铸流的冷却以及速度和宽度的控制，从而提高生产性能和保证一开浇就达到正确指标。

分步远程调试和实时在线支持

2019 年 7 月，普锐特冶金技术和塔塔钢铁欧洲公司成功完成了荷兰 IJmuiden 厂 CC21 号连铸机 2 级系统的全部远程调试工作。在普锐特冶金技术的现场支持下，与 1 级系统和塔塔钢铁欧洲公司现有 IT 环境的正确连接事先已在几次冷调试中完成测试。所有 10 次热调试均于 2019 年 6 月中旬在线进行，成功浇铸了 140 炉，合计生产了 1,900 块板坯。

在整个热调试期间，普锐特冶金技术专家始终与塔塔钢铁欧洲公司 IJmuiden 团队及其系统保持在线连接，为现场操作人员实时提供支持——这对两家公司都是第一次。在提前详细定义所有相关接口的基础上，加上双方专家进行了充分准备，调试取得了圆满成功，体现了双方之间的相互信赖以及技术和冶金诀窍的高度互补。

统一的自动化方案

普锐特冶金技术 2 级系统取代了已经使用 20 余年的原有自动化方案。除了更换旧系统，执行这一改造项目的主要目的还包括使塔塔钢铁欧洲公司 IJmuiden 厂所有连铸机(CC21、CC22 和新建的 CC23)使用的自动化系统达到统一。新建的 CC23 号铸机目前正在安装，它也将配备普锐特冶金技术 2 级系统。在 CC21 号铸机的调试中获得的宝贵经验将在 CC23 号铸机的调试中得到借鉴。特别要指出的是，新系统与塔塔钢铁欧洲公司现有 IT 架构的连接方案可以再次采用，从而大幅度减少新铸机调试需要的工作量。

先进的计算算法和软件模型

新的普锐特冶金技术 2 级方案，尤其是作为其标准配置的先进的计算算法和软件模型，使塔塔钢铁欧洲公司深受其益。模型和模拟的采用进一步改善了二冷控制，在整个浇次中使表面温度分布稳定保持在设定值。系统还根据实时计算数据连续调节铸流宽度，从而可靠保证一开浇就达到正确指标。还有一个功能是根据温度分布、通钢量、成分和浇铸计划等不同参数优化拉速，确保连铸机运行稳定。



普锐特冶金技术和塔塔钢铁欧洲公司以百分之百在线方式完成了 CC21 号连铸机 2 级系统的调试。照片由荷兰 Fix Media 提供。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。